

POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe, mechanickú stabilitu a odolnosť proti mrazu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Ukončenie plôch vytvorených z dlažieb a dlaždíc, ukončenie a ohraničenie prevýšení chodníkov, záhradných ciest, parkovacích a príjazdových plôch, terás a pod.

PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduchý, efektívny vzhľad
- nízka hmotnosť
- ľahká manipulácia
- mnohostranné použitie

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvárnica	
Dĺžka [mm]	548±2
Šírka [mm]	78±2
Výška [mm]	250±5
Hmotnosť [kg.ks ⁻¹]	22,5
Spotreba [ks.m ⁻¹]	1,82
Farba	sivá, grafitová

Povrch – drsný, odolný proti oderu

Raster – 55 cm

Pohľadová hrana – skosenie 4/5 mm

Škály – spojenie pero - drážka

Ukončenie – rezaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Trieda pevnosti v ťahu pri ohybe: **1 S**

Vyhlasenie o parametroch

VoP na:

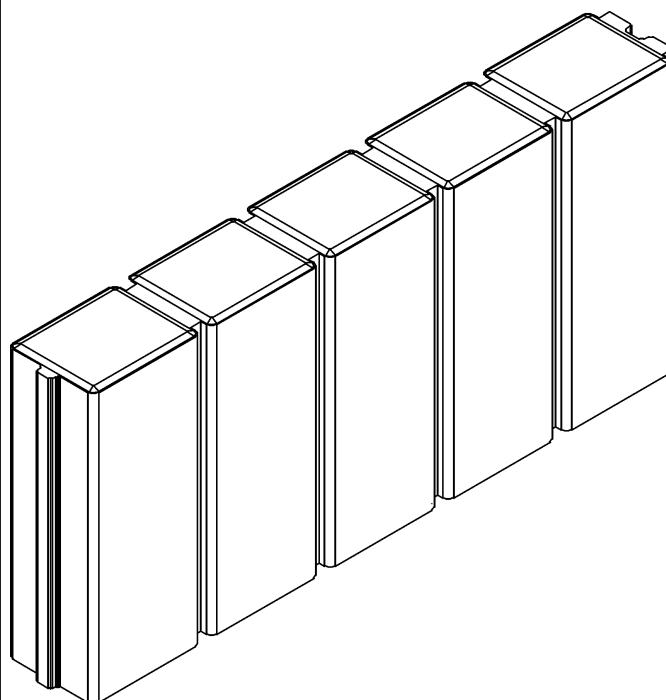
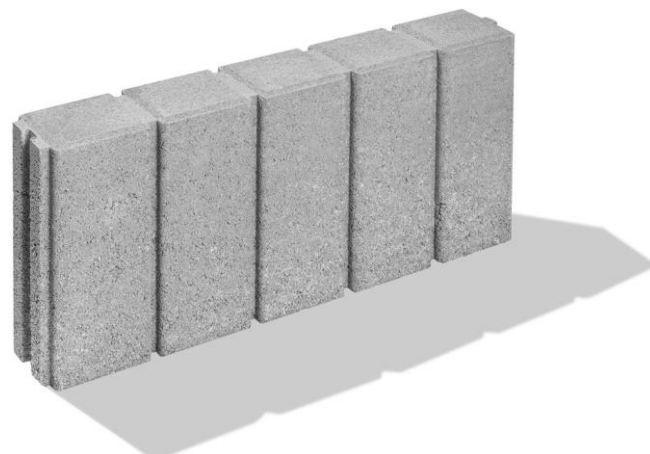
[Certifikáty produktov](#)



Deklarované vlastnosti vo **VoP** výrobok dosahuje **po 28 dňoch** od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na štítku umiestnenom na obale výrobku.

TVAR VÝROBKU

Tvárnica



SPÔSOB DODÁVANIA

Tvárnica	
Množstvo [ks/pal]	40
Hmotnosť [kg/pal]	925

Výrobky sa dodávajú na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo **VOP**.

SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarovane vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálnne zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podlažia a uloženia obrubníkov.

VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrku (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia.

BETÓNOVÉ LÔŽKO

Na vrchnú nosnú vrstvu zhotovte betónové lôžko (min. C 16/20), zrornosť 0/8 – 0/16, konzistencie S1 a zarovnajte do roviny zodpovedajúcej plánovanej úrovni vrchnej plochy obrubníkov pri zohľadnení výšky obrubníka.

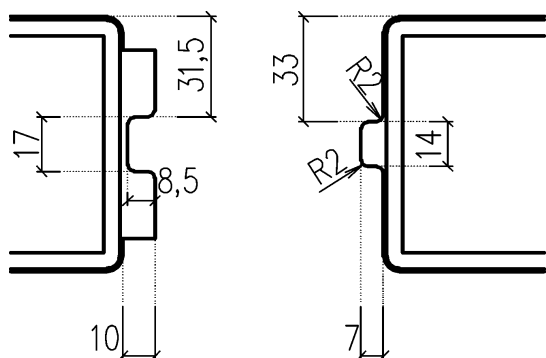
ULOŽENIE OBRUBNÍKOV

Ukladanie musí byť vykonané tak, aby plocha betónového lôžka bola zaťažovaná rovnomerne. Kontaktná plocha obrubníkov musí byť pred uložením dôkladne navlhčená. Pri ukladaní je potrebné zabezpečiť, aby sa celá spodná plocha obrubníka dôkladne spojila s betónom lôžka. Použite prísadu do betónu na zlepšenie priľnavosti.

Obrubníky uložte výškovo, smerovo zvisle do lôžka. Na vyrovnanie do požadovanej nivelity – použite smerovú šnúru, drevené, resp. gumové kladivo spolu s dreveným poklepovým hranolkom. Ihneď po zrovnaní obrubníka naneste po stranách obrubníka betónovú zmes v sklone cca 45° pre vytvorenie bočnej podpory. Betónovú zmes ihneď zhutnite prepichovaním, aby sa dosiahlo jeho spojenie s lôžkom a priľnutie na obrubník.

ŠKÁROVANIE

Palisádové obrubníky sa ukladajú bez škáry na doraz spojením na pero a drážku.

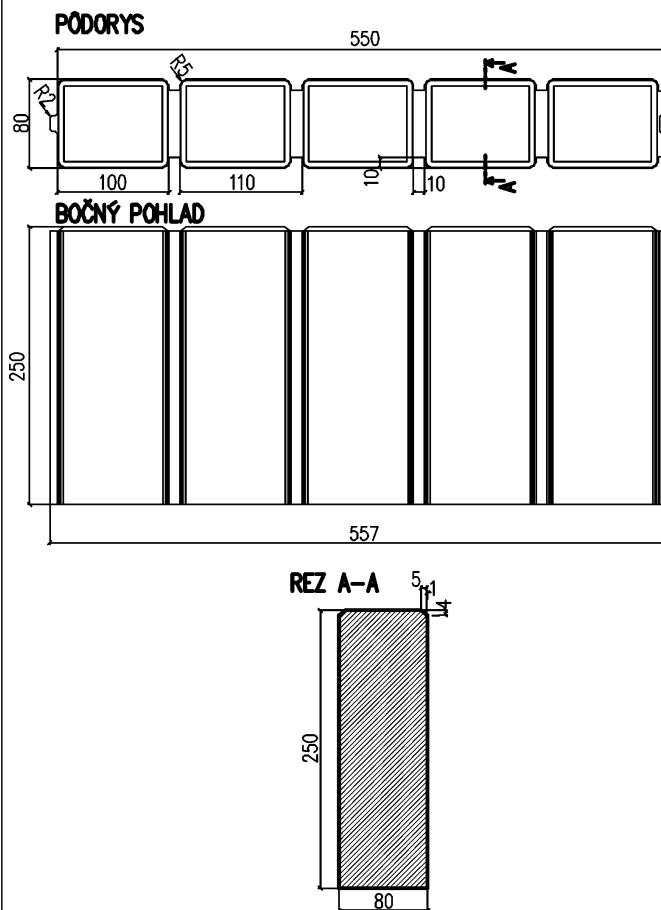


ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch obrubníkov čistite a udržiavajte suchým resp. mokrym spôsobom. Prípadne výlupky vzniknuté neprírodným zaťažením ihneď sanujte.

VÝROBNÉ ROZMERY

Betónový obrubník palisádový



PRÍKLAD ULOŽENIA OBRUBNÍKA

