

POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť, mechanickú stabilitu a odolnosť proti mrazu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Používajú sa všade tam, kde je plochy potrebné ukončiť, prevýšiť, ohraničiť resp. podoprieť. Ich špecifický tvar a rozličné výšky umožňujú vytvárať ľubovoľne oblúky a zakrivenia.

PREDNOSTI VÝROBKU

- tvarová variabilnosť kladenia
- mechanická stabilita
- mnohostrannosť použitia

TECHNICKÉ ÚDAJE

Altiko palisády 12

Tvárnica	40
Výška [mm]	165 ±3
Šírka [mm]	120 ±3
Dĺžka [mm]	400 ±5
Hmotnosť [kg/ks]	16,5
Maximálny dovolený priehyb v strede [mm]	±3
Spotreba [ks/m]	6,06
Farba	sivá

Altiko palisády 16

Tvárnica	90
Výška [mm]	165 ±3
Šírka [mm]	165 ±3
Dĺžka [mm]	900 ±5
Hmotnosť [kg/ks]	52
Maximálny dovolený priehyb v strede [mm]	±5
Spotreba [ks/m]	6,06
Farba	hnedá

Povrch - drsný, odolný proti oderu

Raster - 12,0 x 16,5 cm; 16,5 x 16,5 cm

Vrchné hrany - nepravidelne formované so skosením

Škary - pri hornom okraji minimálne 3 mm

Delenie - rezaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

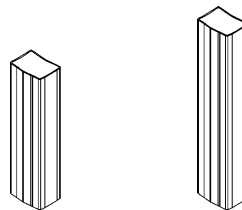
Vyhlasenie o parametroch na www.premac.sk



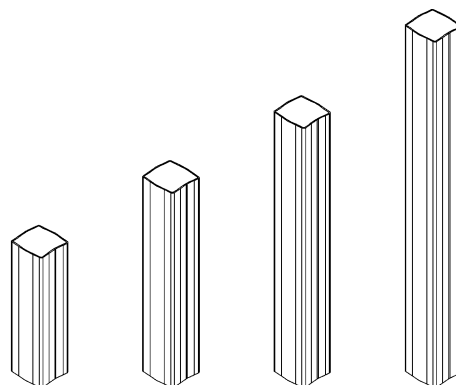
> [Zákaznícka podpora](#) > [Certifikáty](#)

TVAR VÝROBKU

Altiko palisáda 12



Altiko palisáda 16



SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

SPÔSOB DODÁVANIA

Altiko palisáda 12

Tvárnica	40
Množstvo [ks/pal]	80
Hmotnosť [kg/pal]	1345

Altiko palisáda 16

Tvárnica	90
Množstvo [ks/pal]	28
Hmotnosť [kg/pal]	1480

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo **VOP**.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny pre zabudovanie palisád.

VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrku (zrinitosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia.

BETÓNOVÉ LÔŽKO

Na vrchnú nosnú vrstvu zhotovte betónové lôžko (min. C16/20), zrinitosť 0/8 – 0/16, konzistencie K1 a zarovnajte do roviny zodpovedajúcej plánovanej úrovni vrchnej plochy palisády pri zohľadnení jej výšky.

ULOŽENIE PALISÁD

Ukladanie musí byť vykonané tak, aby plocha betónového lôžka bola zaťažovaná rovnomerne. Kontaktná plocha palisád musí byť pred uložením dôkladne navlhčená. Pri ukladaní je potrebné zabezpečiť aby sa celá spodná plocha palisády dôkladne spojila s betónom lôžka. Použite prísadu do betónu na zlepšenie priľnavosti.

Palisády uložte výškovo, smerovo zvisle do lôžka. Na vyrovnanie do požadovanej nivelety – použite smerovú šnúru, drevené, resp. gumové kladivo spolu s dreveným poklepovým hranolkom. Ihneď po zrovnaní palisády naneste po jej stranách betónovú zmes v sklone cca 45° pre vytvorenie bočnej podpory. Betónovú zmes ihneď zhutnite prepichovaním, aby sa dosiahlo jeho spojenie s lôžkom a priľnutie na palisádu.

Dôležité upozornenie!

Vrchnú plochu palisád je potrebné pri doprave, manipulácii a kladení dôsledne chrániť pred mechanickým poškodením.

ŠKÁROVANIE

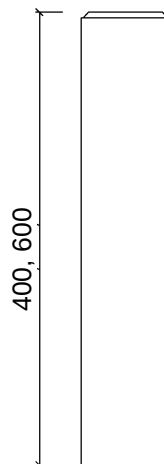
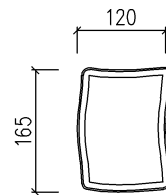
Palisády z hľadiska technológie výroby sú po odformovaní pri dolnom okraji širšie o ± 3 mm. Pri uložení je potrebné pri hornom okraji rady palisád dodržať odstup minimálne 3 mm a dodržať vertikálnu odchýlku ± 0 mm. To ale nebráni riadnemu užívaniu a funkcii palisád.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch palisád čistiť a udržiavať suchým resp. mokrým spôsobom. Prípadne výlupky vzniknuté neprimeraným zaťažením ihneď sanujte.

VÝROBNÉ ROZMERY

Altiko palisády 12



Altiko palisády 16

