

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť, mechanickú stabilitu a odolnosť proti mrazu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Používajú sa všade tam, kde je plochy potrebné ukončiť, prevýšiť, ohraničiť resp. podoprieť. Ich špecifický tvar a rozličné výšky umožňujú vytvárať ľubovoľne oblúky a zakrivenia.

## PREDNOSTI VÝROBKU

- tvarová variabilnosť kladenia
- mechanická stabilita
- mnohostrannosť použitia

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### Altiko palisády 12

Tvárnica	40	60	80	100
Výška [mm]	165 ±3			
Šírka [mm]	120 ±3			
Dĺžka [mm]	400 ±5	600 ±5	800 ±5	1000 ±10
Hmotnosť [kg/ks]	19	30	38	48
Maximálny dovolený priehyb v strede [mm]	±3			±5
Spotreba [ks/m]	6,06			
Farba	sivá, grafitová, hnedá			

### Altiko palisády 16

Tvárnica	40	60	90	120
Výška [mm]	165 ±3			
Šírka [mm]	165 ±3			
Dĺžka [mm]	400 ±5	600 ±5	900 ±5	1200 ±10
Hmotnosť [kg/ks]	27	38	60	76
Maximálny dovolený priehyb v strede [mm]	±3		±5	
Spotreba [ks/m]	6,06			
Farba	sivá, grafitová, hnedá			

**Povrch** - drsný, odolný proti oderu

**Raster** - 12,0 x 16,5 cm; 16,5 x 16,5 cm

**Vrchné hrany** - nepravidelne formované so skosením

**Škary** - pri hornom okraji minimálne 3 mm

**Delenie** - rezaním

## SKÚŠANIE, KVALITA

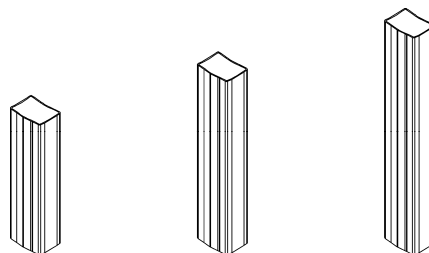
Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarovane vyhlásením o parametroch.

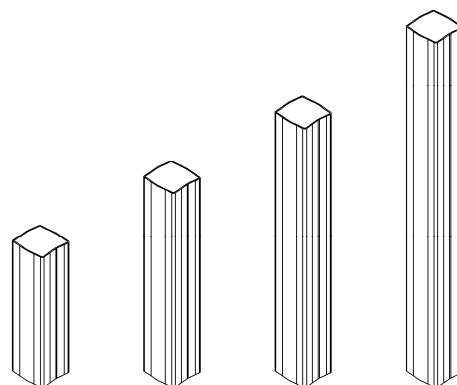
Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

## TVAR VÝROBKU

### Altiko palisáda 12



### Altiko palisáda 16



## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 13198)  
doržané deklarovane rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 13198)  
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v tlaku** (STN EN 13198)  
splnená
- **nasiakavosť** (STN EN 13198)  
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)  
Trieda A1
- **kvalita betónu** (STN EN 206-1)  
- betón C25/30

## SPÔSOB DODÁVANIA

### Altiko palisáda 12

Tvárnica	40	60	80	100*
Množstvo [ks/pal]	80	48	40	24
Hmotnosť [kg/pal]	1550	1465	1550	1180

\* Tvárnica 100 – dopredaj 2019

### Altiko palisáda 16

Tvárnica	40*	60	90	120
Množstvo [ks/pal]	56	32	28	16
Hmotnosť [kg/pal]	1540	1240	1710	1240

\* Tvárnica 40 – dopredaj 2019

Tvárnice sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

## ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny pre zabudovanie palisád.

## VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň zhotovte nezámrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrku (zrinitosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia.

## BETÓNOVÉ LÔŽKO

Na vrchnú nosnú vrstvu zhotovte betónové lôžko (min. C16/20), zrinitosť 0/8 – 0/16, konzistencie K1 a zarovnajte do roviny zodpovedajúcej plánovanej úrovni vrchnej plochy palisády pri zohľadnení jej výšky.

## ULOŽENIE PALISÁD

Ukladanie musí byť vykonané tak, aby plocha betónového lôžka bola zaťažovaná rovnomerne. Kontaktná plocha palisád musí byť pred uložením dôkladne navlhčená. Pri ukladaní je potrebné zabezpečiť aby sa celá spodná plocha palisády dôkladne spojila s betónom lôžka. Použite prísadu do betónu na zlepšenie príľnavosti.

Palisády uložte výškovo, smerovo zvisle do lôžka. Na vyrovnanie do požadovanej nivelety – použite smerovú šnúru, drevené, resp. gumové kladivo spolu s dreveným poklepovým hranolkom. Ihneď po zrovnaní palisády naneste po jej stranách betónovú zmes v sklone cca 45° pre vytvorenie bočnej podpory. Betónovú zmes ihneď zhutnite prepichovaním, aby sa dosiahlo jeho spojenie s lôžkom a priľnutie na palisádu.

### Dôležité upozornenie!

Vrchnú plochu palisád je potrebné pri doprave, manipulácii a kladení dôsledne chrániť pred mechanickým poškodením.

## ŠPÁROVANIE

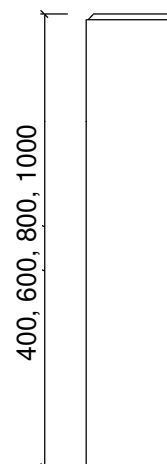
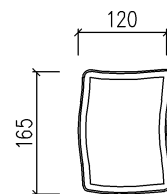
Palisády z hľadiska technológie výroby sú po odformovaní pri dolnom okraji širšie o  $\pm 3$  mm. Pri uložení je potrebné pri hornom okraji rady palisád dodržať odstup minimálne 3 mm a dodržať vertikálnu odchýlku  $\pm 0$  mm. To ale nebráni riadnemu užívaniu a funkcii palisád.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch palisád čistiť a udržiavať suchým resp. mokrým spôsobom. Prípadne výlupky vzniknuté neprímeraným zaťažením ihneď sanujte.

## VÝROBNÉ ROZMERY

### Altiko palisády 12



### Altiko palisády 16

