

### POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

Prvky sú už roztriedené v kombinovanej forme.

Na výber je z troch moderných farebných odtieňov.

### VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie.

Chodníky, dráhy pre cyklistov, parkoviská pre osobné autá, terasy, záhradné cesty.

#### Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 6 cm – osobná doprava

### PREDNOSTI VÝROBKU

- systém vymedzovacích výčnelkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	24/16	16/16	8/16
Dĺžka [mm]	237 ±2	157 ±2	77 ±2
Šírka [mm]	157 ±2	157 ±2	157 ±2
Výška [mm]	60 ±3		
Hmotnosť [kg/m <sup>2</sup> ]	137		
Spotreba	vrstva na palete = 0,896 m <sup>2</sup>		
Farba	sivo-grafitová, mušľová, melír Sahara		

**Povrch** – hladký, vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 16 cm

**Vrchné hrany** –so skosením

**Škóry** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

**Okraje** – rezaním, štiepaním

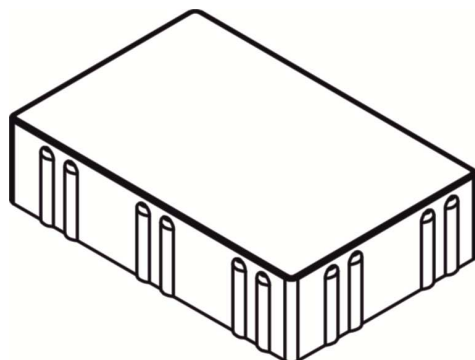
### MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004)  
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338:2004)  
splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338)  
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)

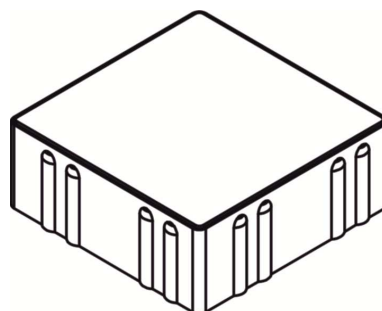
Trieda A1

### TVAR VÝROBKU

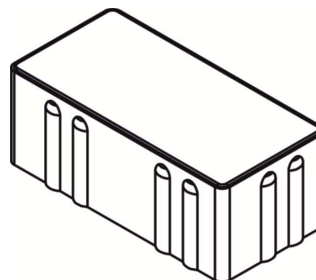
#### City dlažba 24/16



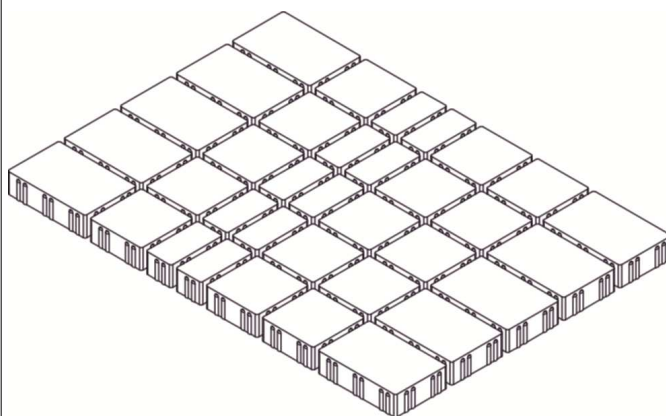
#### City dlažba 16/16



#### City dlažba 8/16



#### City dlažba – kombiformát 112/80 cm



### SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	spolu	24/16	16/16	8/16
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	8,96	3,84	3,84	1,28
Hmotnosť [kg/pal]	1250			
1 vrstva na palete	0,896 m <sup>2</sup>	10 ks	15 ks	10 ks

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

### SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

### SPÔSOB KLADENIA

Vzor na ploche je tvorený čisto v pásoch – kombiformát. Základné tri rozmery dlažby sú kombinované v pásoch už na palete.

### ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrניות' 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrניות' 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

### DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

### ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

### ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrניות' 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

### VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál zaplnil škáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

### KONEČNÁ ÚPRAVA

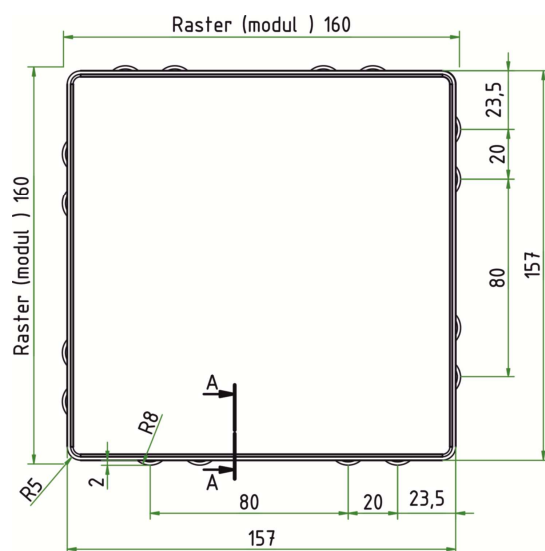
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

### VÝROBNÉ ROZMERY

#### Tvarovka 16/16



#### Rez A-A

