

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe a v tlaku. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlaždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie.

Chodníky, dráhy pre cyklistov, námestia, parkoviská pre osobné autá, terasy, záhradné cesty.

### Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 6 cm – osobná doprava

## PREDNOSTI VÝROBKU

- systém vymedzovacích výčnelkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť
- systém doplnený koncovými tvarovkami

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál	Polovička
Dĺžka [mm]	229 ±2	229 ±2
Šírka [mm]	198 ±2	98 ±2
Výška [mm]	60 ±3	
Hmotnosť [kg. m <sup>-2</sup> ]	145	
Spotreba [ks.m <sup>-2</sup> ]	28,87	57,74
Farba	sivá, sivo-grafitová, melír jeseň	

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oteru

**Raster** – 23,1 x 20,0 cm

**Vrchné hrany** – so skosením

**Škály** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

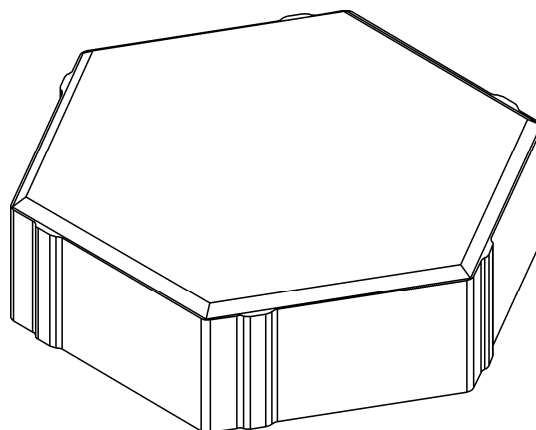
**Okraje** – jeden a pol, rezaním, štiepaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

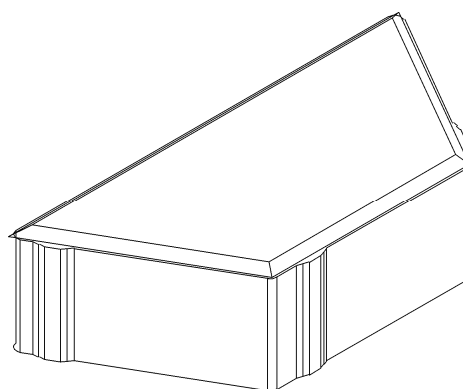
- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004)  
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v pričnom ťahu** (STN EN 1338:2004)  
splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338)  
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)  
Trieda A1

## TVAR VÝROBKU

### Tvarovka Normál



### Tvarovka Polovička



## SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

## SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Normál	Polovička
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	8,66	0,35
Hmotnosť [kg/pal]	1200	

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia. Dlažba SEKA sa dodáva na kombinovaných paletách.

## SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním farebných tvaroviek.

Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické pôsobenie a členenie plochy.

## ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podlažia a kladenie dlažby.

## VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 – 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dobre zhutnená aby sa zabránilo neskoršiemu prehýbaniu povrchu.

Výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm, pri hrúbke cca 10 cm.

Uvedená skladba (materiál, hrúbky vrstvy) sa môžu zmeniť v závislosti od požiadaviek projektu a miestnych podmienok.

## DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vytvorenú vrchnú nosnú vrstvu naneste kamenivo frakcie 4/8 mm (drvené alebo ťažené) v hrúbke 3 – 5 cm. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom.

## KLADENIE DLAŽBY

Začíname vždy v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Dlažbu kladieme vždy od kraja v smere od hotovej plochy. Položená plocha je hneď pochôdzna. Pri kladení pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky.

**Upozornenie:** Je potrebné dodržať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Výška musí byť taká, aby tvarovky po uložení boli o 1 cm vyššie ako požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 1 cm).

## ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

### Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

## VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vyplnil škáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere! Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou!

## KONEČNÁ ÚPRAVA

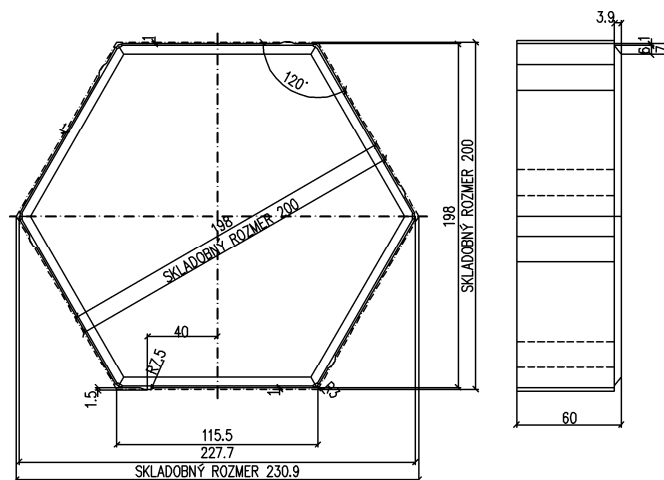
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypete škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC-u)! Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

## VÝROBNÉ ROZMERY

### Tvarovka Normál



### Tvarovka polovička PÔDORYS

