

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu za ohybu a v tlaku, vrchná vrstva odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

**Vrchná nášľapná vrstva dlaždíc Longara je tvorená mierne nepravidelne štruktúrovaným povrchom, ktorá zosilňuje výraznú kresbu škár vydláždenej plochy. Dlaždice Longara sú vyrábané so skosením po vrchnom obvode.**

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlaždice Longara sa používajú pri zhotovení terás, chodníkov, záhradných cestičiek, a dvorov.

### Zaťažiteľnosť :

Pochôdzne, ľahko zaťažiteľné. Pre zaťaženie osobnou autodopravou je nutné uloženie do maltového lôžka.

## PREDNOSTI VÝROBKU

- efektívny vzhľad
- exkluzívny formát 60x30 cm
- príjemné na chodenie
- odolnosť proti pošmyknutiu

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Dĺžka [mm]	600 ± 2
Šírka [mm]	300 ± 2
Výška [mm]	50 ± 3
Hmotnosť [kg/ks]	20,7
Spotreba [ks/m <sup>2</sup> ]	5,56

**Farebnosť** – sivo-grafitová, grafitovo-krémová,  
piesková béžová, , melír Sahara

**Šírka škár** – 3 mm

**Raster** – 60,3 x 30,3 cm

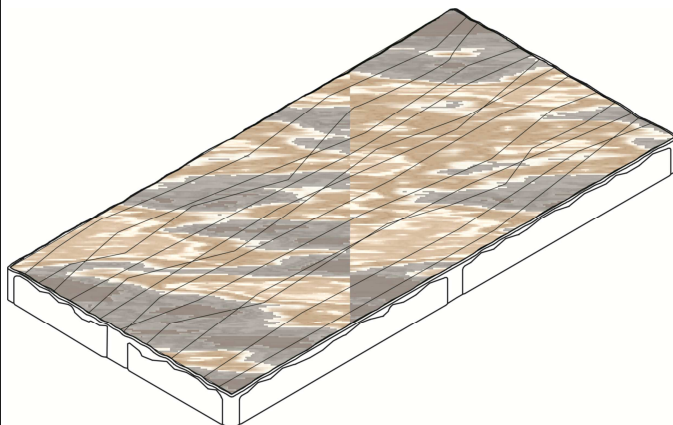
**Vrchné hrany** – so skosením

**Okraje** – ukončíte rezaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1339\_SK)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
  - **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1339:2004)  
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
  - **pevnosť v ťahu pri ohybe** (STN EN 1339:2004)  
splnená
  - **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1339)  
splnená
- reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)  
Trieda A1

## TVAR VÝROBKU



## SPÔSOB DODÁVANIA

Množstvo [ks/pal]	48
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	8,64
Hmotnosť [kg/pal]	1020

Dlaždice je možné dodávať kusovo aj na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

## SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

## ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodry (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodry (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm pri hrúbke 10 cm. Vrchná nosná vrstva môže byť tiež ukončená betónovou vrstvou hrúbky 10 cm z prostého alebo vystuženého betónu v závislosti od zaťaženia.

