

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlaždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie.

Cesty, dráhy pre cyklistov, parkoviská, terasy,

### Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 8 cm – nákladná doprava

Povrch bez skosení s ostrou hranou je zvlášť vhodný pre pojazdy pneumatikami, znižuje ich hlučnosť a opotrebovanie. Je možné použitie aj pri nákupných strediskách.

## PREDNOSTI VÝROBKU

- systém vymedzovacích výčnelkov
- povrch bez drážok
- voľný pohyb a nízka hlučnosť nákupných vozíkov
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a odolnosť

## TECHNICKÉ ÚDAJE

### Hrúbka dlažby 8 cm

Tvarovka	20/10 bez fázy	20/20 bez fázy
Dĺžka [mm]	196 ± 2	196 ± 2
Šírka [mm]	96 ± 2	196 ± 2
Hrúbka [mm]	80 ± 3	80 ± 3
Hmotnosť [kg/m <sup>2</sup> ]	184	184
Spotreba [ks/m <sup>2</sup> ]	50,00	25,00
Farba	sivá, grafitová, červená	

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 20 x 10 cm resp. 20 x 20 cm

**Vrchné hrany** – ostré, bez skosenia

**Škáry** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

**Okraje** – rezaním, štiepaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhĺasenie o parametroch

**VoP** na:

[Certifikáty produktov](#)



Deklarované vlastnosti vo **VoP** výrobok dosahuje **po 28 dňoch** od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na štítku umiestnenom na obale výrobku.

Vydlaždenú plochu nie je možné zhutňovať ani zaťažovať prejazdom vozidiel pred dosiahnutím deklarovaných parametrov výrobku.

## TVAR VÝROBKU

### Tvarovka 20/10 bez fázy



### Tvarovka 20/20 bez fázy



## SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

## SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	20/10 bez fázy	20/20 bez fázy
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	8,64	9,60
Hmotnosť [kg/pal]	1615	1790

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

## SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať dopĺňaním a kombinovaním s farebnými tvarovkami KLASIKO. Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické členenie plochy. Vzory kladenia sú podrobne uvedené aj na internetovej stránke [www.premac.sk](http://www.premac.sk).

## ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezamrznuú nosnú vrstvu z ťaženeho kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

## DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

## ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! **Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 4 mm.** Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

## ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrornosť 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

## VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál zapíňal škáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

## KONEČNÁ ÚPRAVA

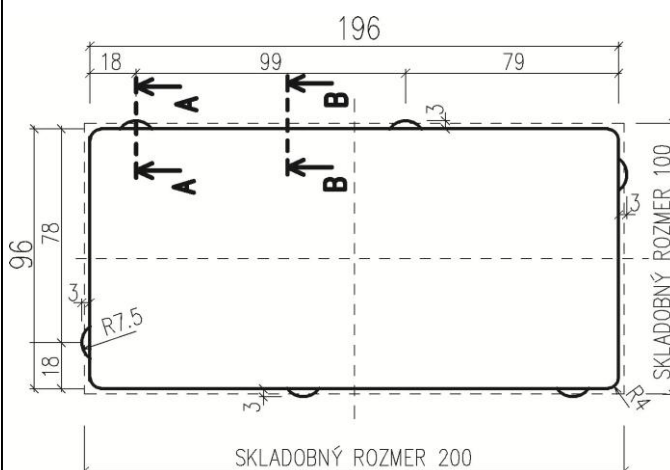
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

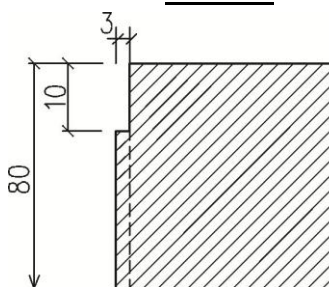
Povrch plochy čistite nasucho zametaním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

## VÝROBNÉ ROZMERY

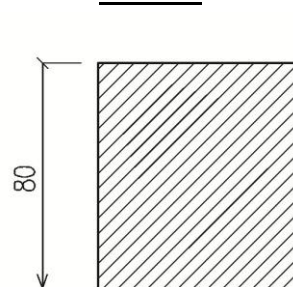
### Tvarovka 20/10, hrúbka 8 cm



### REZ A-A



### Rez B-B



## UKLADANIE

