

POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu s priebežnou dutinou pre výplňový betón a s drážkami na uloženie výstuže. Na bokoch tvárník je vytvorený systém pera a drážky

VHODNOSŤ POUŽITIA

Debniace tvárnice je možné použiť ako stratené debnenie na vytvorenie betónovej resp. železobetónovej steny. Používajú sa na steny suterénov, základy, sokle, šachty, steny bazénov, oplotenia, oporné múry a pod.

PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduchá, suchá montáž
- systém pera a drážky pre presné a pevné spojenie
- presné ukladanie vodorovnej výstuže do drážok
- dobrá priľnavosť omietky
- úspora debnenia, času a nákladov
- možnosť upravovania vŕtaním, sekaním a frézovaním

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvárnica	DT20 P+D	DT24 P+D	DT30 P+D
Šírka [mm]	200	240	300
	± 5		
Dĺžka [mm]	500 ± 5		
Výška [mm]	250 + 3/ - 5		
Hmotnosť [kg]	26,6	28,3	31,1
Spotreba [ks/m ²]	8,00		
Hrúbka steny [mm]	35		
*Plocha			
Spotreba betónu [l/m ²]	110	135	190

*Plocha pre výpočet únosnosti muriva [cm²/bm]

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhlasenie o parametroch na:

[Certifikáty produktov](#)



SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

TVAR VÝROBKU DT20 P+D

Dve vodorovné drážky (po krajoch), pomáhajú pre pohodlné uloženie vodorovnej výstuže a jej stabilizácii.



TVAR VÝROBKU DT24 P+D; DT30 P+D

Tri vodorovné drážky (v strede a po krajoch), pomáhajú pre pohodlné uloženie vodorovnej výstuže a jej stabilizácii.



STATIKA

V prípade použitia tvárník na výstavbu zvislých konštrukcií. je nevyhnutná konzultácia so statikom.

SPÔSOB DODÁVANIA

	DT20 P+D	DT24 P+D	DT30 P+D
Množstvo tvárník celkovo [ks/pal]	60	50	48
Množstvo deliteľných tvárník [ks/pal]	5	5	6
Hmotnosť [kg/pal]	1620	1440	1518

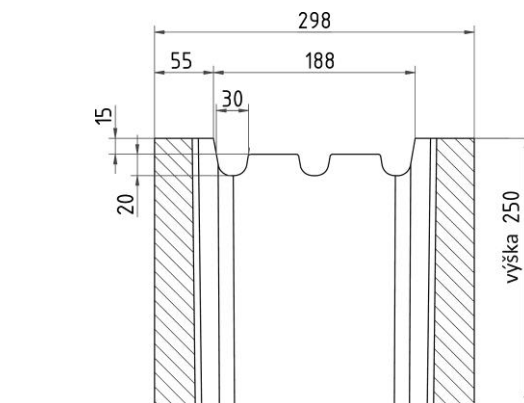
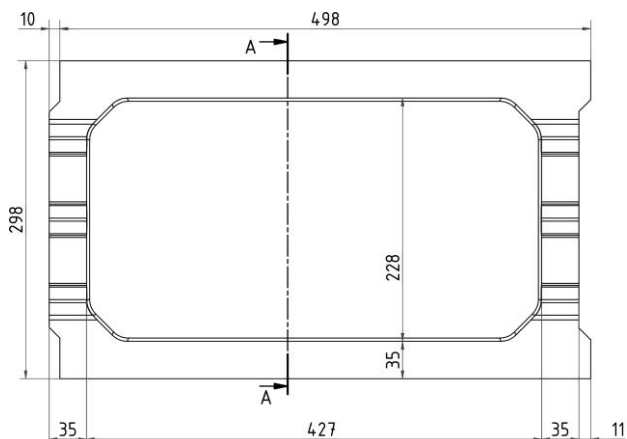
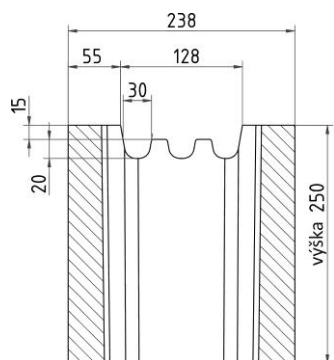
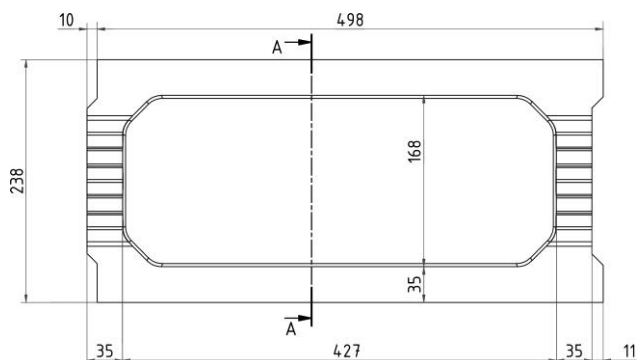
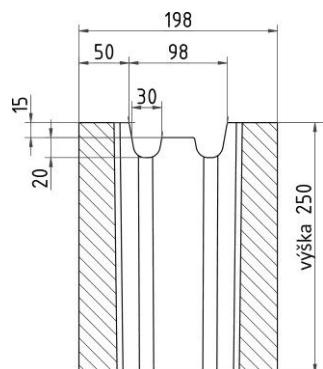
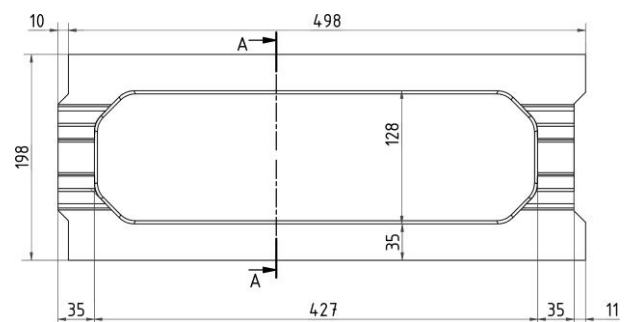
Výrobky sa dodávajú na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

POSTUP VYHOTOVENIA STENY

Stenu skladat' nasucho bez malty s 1/2 alebo 1/3 väzbou. Každé 3 alebo 4 uložené rady zalievať výplňovým betónom predpísanej triedy a zhutniť prepichovaním. V prípade potreby sa steny vystužujú vodorovnou a zvislou výstužou podľa projektu statiky.

VÝROBNÉ ROZMERY TVÁRNIC

DT20 P+D; DT24 P+D; DT30 P+D



VÝROBNÉ ROZMERY DELITEĽNÝCH TVÁRNIC

DT20 P+D; DT24 P+D; DT30 P+D

