

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe a v tlaku. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom. Tvar L a spôsob spojenia zazubením umožňuje použitie dlažby na vytváranie plôch s najvyššími požiadavkami na zaťažiteľnosť a pojazdnosť vo všetkých smeroch.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Možnosť pokládky až 600 m² dlažby za deň (strojné kladenie ju predurčuje predovšetkým na veľké, kompaktné zaťažené plochy.

Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 6 cm – osobná doprava.

Hrúbka 8, 10 cm – nákladná ťažká doprava.

PREDNOSTI VÝROBKU

- patentové dištančné výstupky
- povrch bez drážok
- hospodárnosť a trvanlivosť
- systém doplnený koncovými tvarovkami
- strojné kladenie

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál	Krajová	Polovička
Dĺžka [mm]	225±2	225±2	112,5±2
Šírka [mm]	225±2	112,5±2	112,5±2
Výška [mm]	60, 80, 100±3	60, 80±3	
Hmotnosť [kg.m ⁻²]	130, 180, 237		
Spotreba [ks.m ⁻²]	26,34	39,506	79,012
Farba	sivá, grafitová	sivá	sivá

Povrch – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

Raster – 22,5x11,25 cm

Vrchné hrany – so skosením

Škály – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

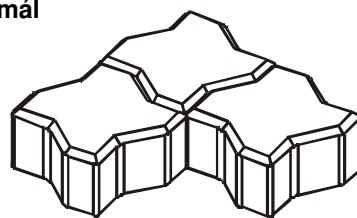
Okraje – vyskladať z tvaroviek, rezaním, štiepaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

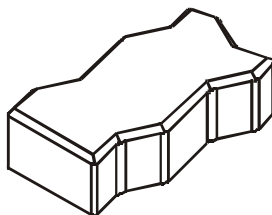
- **presnosť a rozmerové tolerance** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerance
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004)
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338:2004)
splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338)
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010) Trieda A1

TVAR VÝROBKU

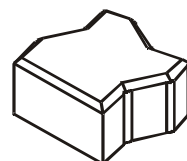
Tvarovka **Normál**



Tvarovka **Krajová**
(UNIVERZÁL)



Tvarovka **Polovička**
(UNIVERZÁL)



MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerance** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerance
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004)
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338:2004)
splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338)
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)
Trieda A1

SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Normál 6 cm	Normál 8 cm	Normál 10cm
Množstvo [m ² /pal]	10,13	8,10	8,10
Hmotnosť [kg/pal]	1340	1515	1890

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

V každej palete sú tvarovky bez zalomenia, ktoré majú tvar **UNIVERZÁL**. Slúžia na dopĺňanie pri kladení plochy.

SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním tvarov a farieb.

Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické pôsobenie a členenie plochy.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podložia a kladenie dlažby.

VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 – 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dobre zhutnená aby sa zabránilo neskoršiemu prehýbaniu povrchu.

Výškový rozdiel je ± 1 cm, pri hrúbke cca 10 cm.

Uvedená skladba (materiál, hrúbky vrstvy) sa môžu zmeniť v závislosti od požiadaviek projektu a miestnych podmienok.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na takto vytvorenú plochu naneste kamenivo frakcie 4/8 mm (drvené alebo ťažené predrvené) v hrúbke 3 – 5 cm. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom.

KLADENIE DLAŽBY

Začínajte vždy v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Dlažbu kladieme vždy od kraja v smere od hotovej plochy. Položená plocha je hneď pochôdzna. Pri kladení pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky.

Upozornenie: Je potrebné dodržať pozdĺžny a priečny sklon dlažby. Výška musí byť taká, aby tvarovky po uložení boli o 1 cm vyššie ako požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 1 cm).

ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vyplnil škáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

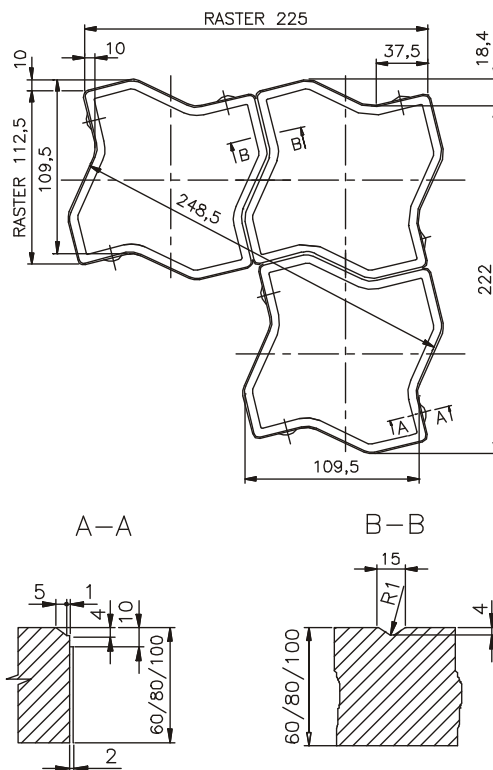
Po zvibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka **Normál**



Tvarovky **Krajová** a **Polovička** pre doplnenie systému sa používajú **UNIVERZÁL**.