

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe a v tlaku. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom. Vrchná nášľapná vrstva je upravená drážkami alebo výstupkami (nopkami), ktoré slúžia ako mechanická prekážka pre identifikáciu polohy a uľahčenie orientácie pre nevidiacich.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Tvarovky je vhodné použiť na miestach, ktoré vyžadujú upozorniť nevidiacich na nasledujúcu prekážku – chodníky, prechody, peróny, vstupy a pod. Ukladajú sa v pásoch priebežne tak, aby ich nebolo možné obísť a aby bola zaisťovaná bezpečnosť pohybu nevidiacich osôb.

Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 6 cm – vozidlá s najväčšou prípustnou celkovou hmotnosťou neprevyšujúcou 3 500 kg

PREDNOSTI VÝROBKU

- kombinovateľnosť so všetkými druhmi tvaroviek
- výrazné a jednoduché vytvorenie hraníc pre nevidiacich
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Drážková	Nopková
Dĺžka [mm]	198 ±2	198 ±2
Šírka [mm]	198 ±2	198 ±2
Hrúbka [mm]	60 ±3	60 ±3
Hmotnosť [kg.m ⁻²]	135	135
Spotreba [ks.m ⁻²]	25	
Farba	sivá, grafitová, červená, žltá	

Povrch – výstupky a drážky, bezpečný proti pošmyknutiu

Raster – 20 x 20 cm

Vrchné hrany [drážková]– ostré, bez skosenia

Vrchné hrany [nopková]– so skosením

Škály – vytvorené vymedzovacími výčnelkami + 0,25 mm

Okraje – rezaním , štiepaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhlasenie o parametroch na:

[Certifikáty produktov](#)



TVAR VÝROBKU

Tvarovka Drážková



Tvarovka Nopková



SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálne zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	Drážková	Nopková
Hrúbka [mm]	60	60
Množstvo [m ² /pal]	9,6	9,6
Hmotnosť [kg/pal]	1321	1321

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

SPÔSOB KLADENIA

Dlažba pre nevidiacich má špeciálny obmedzený účel použitia. Jej kladenie sa riadi projektom. Vhodným osadením a kombinovaním s bezpečnostnými výstražnými pásmi je možné dosiahnuť primerané architektonické dotvorenie plochy.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podložia a kladenie dlažby.

VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 – 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrnnosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrnnosť 0/16 mm), ktorá musí byť veľmi dobre zhutnená aby sa zabránilo neskoršiemu prehýbaniu povrchu.

Výškový rozdiel je ± 1 cm, pri hrúbke cca 10 cm.

Uvedená skladba (materiál, hrúbky vrstvy) sa môžu zmeniť v závislosti od požiadaviek projektu a miestnych podmienok.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na takto vytvorenú plochu naneste kamenivo frakcie 4/8 mm (drvené alebo ťažené predrvené) v hrúbke 3 – 5 cm. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom.

KLADENIE DLAŽBY

Začíname vždy v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Dlažbu kladieme vždy od kraja v smere od hotovej plochy. Položená plocha je hneď pochôdzna. Pri kladení pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky.

Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2 mm.

Upozornenie: Je potrebné dodržať pozdĺžny a priečny sklon dlažby. Výška musí byť taká, aby tvarovky po uložení boli o 1 cm vyššie ako požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 1 cm).

ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vyplnil škáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. **Upozornenie:**

Pri vibrovaní postupujte obzvlášť opatrne s menšou intenzitou vibrácie! Používajte výhradne gumovú platňu a postupujte v smere drážok.

KONEČNÁ ÚPRAVA

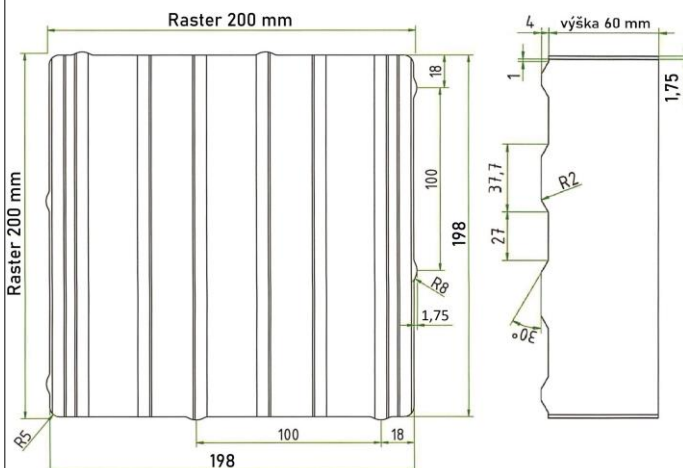
Po zvibrovaní celú plochu znova zasypete škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka Drážková



Tvarovka Nopková

