

POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu pri ohybe, mechanickú stabilitu a odolnosť proti mrazu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Ukončenie plôch vytvorených z dlažieb a dlaždíc, ukončenia komunikácia - chodník, vytvorenie prevýšení pri výstavbe ciest a komunikácii.

PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduchý efektívny vzhľad
- mnohostranné použitie
- tretinové tvárnice pre realizáciu oblúka

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvárnica	100	33
Dĺžka [mm]	999±2	329±2
Šírka [mm]	150±2	150±2
Výška [mm]	260±5	260±5
Hmotnosť [kg.ks ⁻¹]	85,0	28,3
Spotreba [ks.m ⁻¹]	1	3
Farba	sivá	

Povrch – drsný, odolný proti oderu

Raster – 100 cm, 33 cm

Pohľadová hrana – skosenie 4/12cm

Škály – na sucho 3 – 5 mm, vyškárované ÷ 10 mm

Ukončenie – rezaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhlasenie o parametroch

VoP na:

[Certifikáty produktov](#)

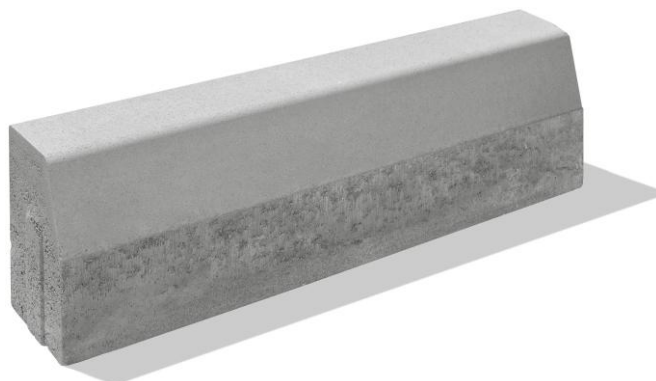


Deklarované vlastnosti vo VoP výrobok dosahuje **po 28 dňoch** od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na štítku umiestnenom na obale výrobku.

Vydĺždenú plochu nie je možné zhutňovať ani zaťažovať prejazdom vozidiel pred dosiahnutím deklarováných parametrov výrobku.

TVAR VÝROBKU

100 cm



33 cm



SPÔSOB DODÁVANIA

Tvárnica	100	33
Množstvo [ks/pal]	18	54
Hmotnosť [kg/pal]	1550	1550

Tvárnice sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

ÚDAJE PRE KLADENIE

Zásadne je potrebné dodržiavať pokyny návodu na úpravu podlažia a uloženie obrubníkov.

VRCHNÁ NOSNÁ VRSTVA

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň zhotovíte nezámrnú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrku (zrinitosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a očakávaného zaťaženia.

BETÓNOVÉ LÔŽKO

Na vrchnú nosnú vrstvu zhotovte betónové lôžko (min. C 16/20), zrinitosť 0/8 – 0/16, konzistencie S1 a zarovnajte do roviny zodpovedajúcej plánovanej úrovni vrchnej plochy obrubníkov pri zohľadnení výšky obrubníka.

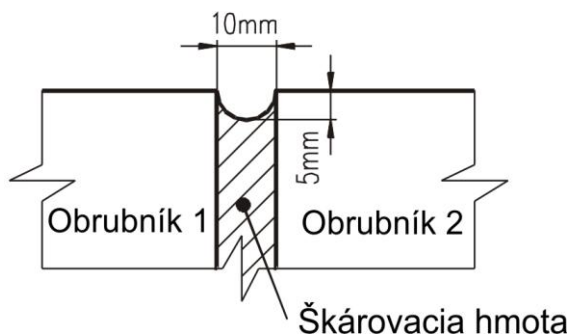
ULOŽENIE OBRUBNÍKOV

Kladanie musí byť vykonané tak, aby plocha betónového lôžka bola zaťažovaná rovnomerne. Kontaktná plocha obrubníkov musí byť pred uložením dôkladne navlhčená. Pri ukladaní je potrebné zabezpečiť aby sa celá spodná plocha obrubníka dôkladne spojila s betónom lôžka. Použite prísadu do betónu na zlepšenie priľnavosti.

Obrubníky uložte výškovo, smerovo zvisle do lôžka. Na vyrovnanie do požadovanej nivelity – použite smerovú šnúru, drevené, resp. gumové kladivo spolu s dreveným poklepovým hranolkom. Ihneď po zrovaní obrubníka naneste po stranách obrubníka betónovú zmes v sklone cca 45° pre vytvorenie bočnej podpory. Betónovú zmes ihneď zhutnite prepichovaním, aby sa dosiahlo jeho spojenie s lôžkom a príľnutie na obrubník.

ŠKÁROVANIE

Cestné obrubníky sa ukladajú v zásade so škárami. Ak škáry nebudú vyplnené, budú mať šírku 3 - 5 mm, ak budú škáry vyplnené, budú mať šírku cca 10 mm a budú vyplnené plastickou príľnavou škárovacou hmotou, resp. cementovou maltou. Viditeľná škára bude po celej dĺžke prehĺbená o 5 mm.

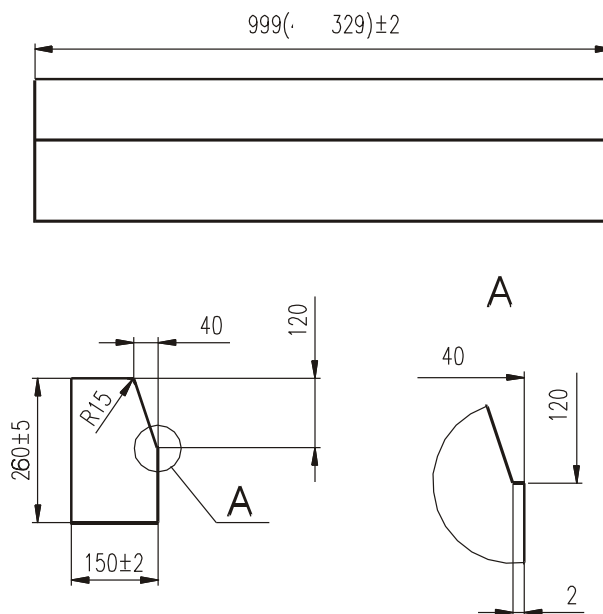


ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch obrubníkov čistite a udržiavajte suchým resp. mokrym spôsobom. Prípadne výtlupy vzniknuté neprímeraným zaťažením ihneď sanujte.

VÝROBNÉ ROZMERY

Betónový obrubník OBC



PRÍKLAD ULOŽENIA OBRUBNÍKA

