

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v ťahu za ohybu a mechanickú stabilitu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Ukončenie plôch vytvorených z dlažieb a dlaždíc, ukončenie komunikácií, chodníkov, vytvorenie prevýšení pri výstavbe ciest, ohraničenie terás.

## PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduchý efektný vzhľad
- mnohostranné použitie

## TECHNICKÉ ÚDAJE

| Tvárnica         | 100     |
|------------------|---------|
| Dĺžka [mm]       | 999 ± 2 |
| Šírka [mm]       | 100 ± 2 |
| Výška [mm]       | 200 ± 5 |
| Hmotnosť [kg/ks] | 45,0    |
| Spotreba [ks/m]  | 1,00    |
| Farba            | sivá    |

**Povrch** – drsný, odolný proti oderu

**Raster** – 100 cm

**Pohľadová hrana** – skosenie 15/15 mm

**Škály** – nasucho 3 až 5 mm, vyškárované 10 mm

**Ukončenie** – rezaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Trieda pevnosti v ťahu pri ohybe: **1 S**

Vyhlásenie o parametroch na:

[Certifikáty produktov](#)



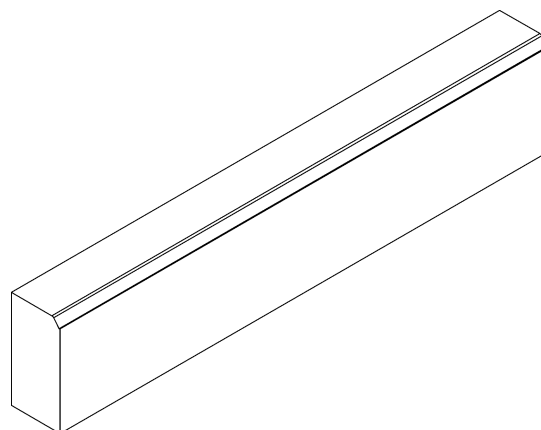
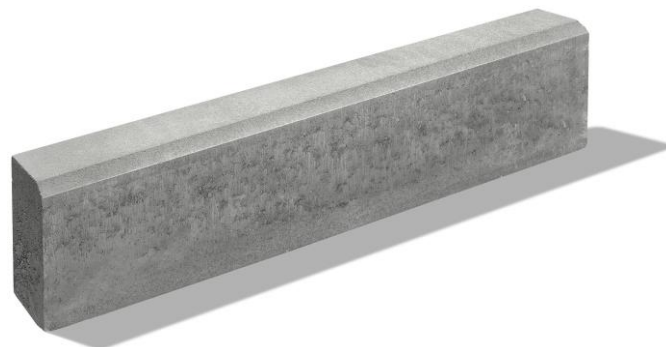
## SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

## TVAR VÝROBKU



## SPÔSOB DODÁVANIA

| Tvárnica          | 100  |
|-------------------|------|
| Množstvo [ks/pal] | 36   |
| Hmotnosť [kg/pal] | 1645 |

Výrobky sa dodávajú na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo [VOP](#).

## ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrntosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia.

## BETÓNOVÉ LÔŽKO

Na vrchnú nosnú vrstvu zhotovte betónové lôžko (min. C 16/20), zrntosť 0/8 – 0/16, konzistencie S1 a zarovnajte do roviny zodpovedajúcej plánovanej úrovni vrchnej plochy obrubníkov pri zohľadnení výšky obrubníka.

### ULOŽENIE OBRUBNÍKOV

Uloženie musí byť vykonané tak, aby plocha betónového lôžka bola zaťažovaná rovnomerne. Kontaktná plocha obrubníkov musí byť pre uloženie dôkladne navlhčená. Pri ukladaní je potrebné zabezpečiť, aby sa celá spodná plocha obrubníka dôkladne spojila s betónom lôžka. Použite prísadu do betónu na zlepšenie priľnavosti.

Obrubníky uložte výškovo, smerovo zvisle do lôžka. Na vyrovnanie do požadovanej nivelety použite smerovú šnúru, drevené resp. gumené kladivo spolu s dreveným poklepovým hranolom. Ihneď po zrovnaní obrubníka naneste po stranách obrubníka betónovú zmes v spáde cca 45° pre vytvorenie bočnej podpory. Betónovú zmes ihneď zhutnite prepichovaním, aby sa dosiahlo jej spojenie s lôžkom a priľnutie na obrubník.

### ŠKÁROVANIE

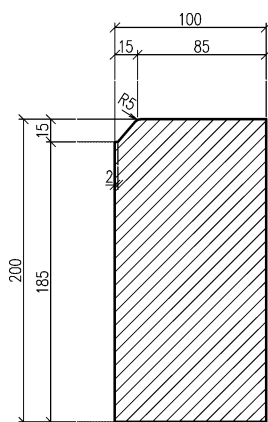
Cestné obrubníky ukladajte zásadne so škárami. Ak škáry nebudú vyplnené, musia mať šírku 3 až 5 mm. Ak budú vyplnené plastickou priľnavou hmotou, resp. cementovou maltou, budú mať šírku cca 10 mm. Viditeľnú škáru treba po celej dĺžke prehĺbiť o 5 mm.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

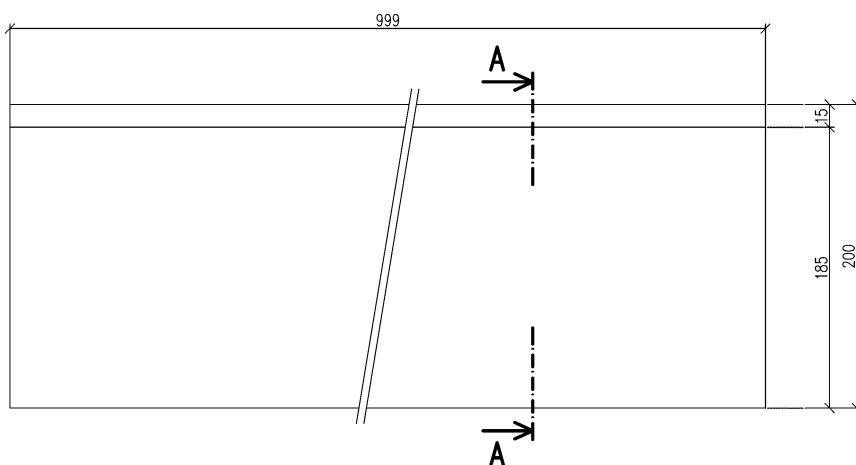
Povrch obrubníkov čistite a udržiavajte suchým, resp. mokrým spôsobom. Prípadné výlupky vzniknuté neprimeraným zaťažením ihneď sanujte.

### VÝROBNÉ ROZMERY

**Rez A-A**



**Pohľad zboku**



### PRÍKLAD ULOŽENIA