

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

Trendový kombiformát sa snúbi s príjemným hladkým povrchom, čím vytvára dojem elegantnej plochy s rustikálnym nádychom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlaždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie.

Zaťažiteľnosť :

Vhodné pre príjazdové cesty a parkovacie plochy.

Ideálne sa hodia napríklad na súkromné príjazdové cesty, súkromné parkovacie miesta alebo parkovacie miesta.

Hrúbka 6 cm – vhodné pre príjazdové cesty a parkovacie plochy pre vozidlá do 3,5 tony.

PREDNOSTI VÝROBKU

- systém vymedzovacích výčnelkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a odolnosť

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	60/40	40/40	40/20
Dĺžka [mm]	598 ±2	398 ±2	398 ±2
Šírka [mm]	398 ±2	398 ±2	198 ±2
Výška [mm]	60 ±3		
Hmotnosť [kg/m ²]	135		
Spotreba	vrstva na palete = 1,2 m ²		
Farba	sivo-grafitová, melír Sahara, melír Piemont		

Povrch – hladký

Vrchné hrany – rovné, bez fázy

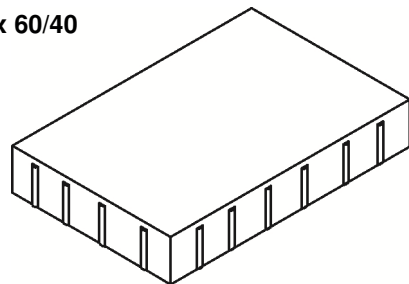
Škáry – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

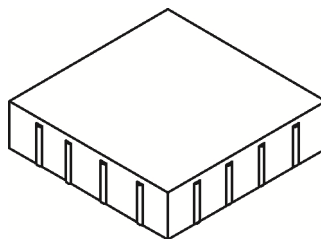
- **presnosť a rozmerové tolerancie:**
 - dodržané deklarované rozmery a tolerancie
 - (STN EN 1338; STN EN 1339)
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť:** splnená
 - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
 - (STN EN 1338:2004; STN EN 1339:2004)
- **pevnosť v priečnom ťahu:** splnená
 - (STN EN 1338:2004)
- **pevnosť v ťahu pri ohybe:** splnená
 - (STN EN 1339:2004)
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku:** splnená
 - (STN EN 1338; STN EN 1339)
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010): Trieda A1

TVAR VÝROBKU

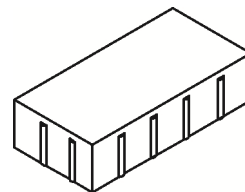
MultiComplex 60/40



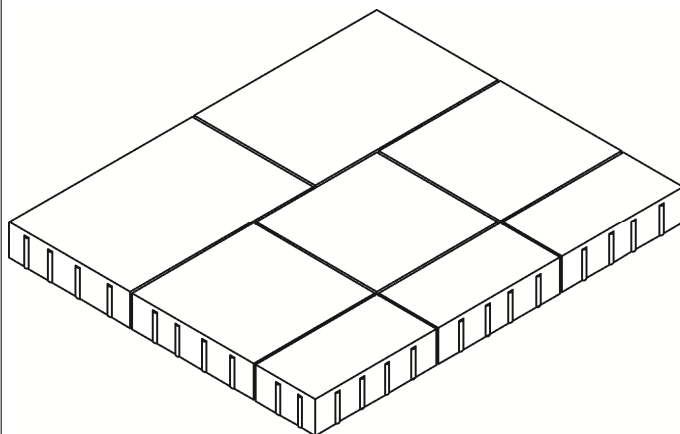
MultiComplex 40/40



MultiComplex 20/40



MultiComplex kombiformát 120/100



SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	spolu	60/40	40/40	40/20
Množstvo [m ² /pal]	12,00	4,80	4,80	2,40
Hmotnosť [kg/pal]	1645			
1 vrstva na paletu	1,2 m ²	2 ks	3 ks	3 ks

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta poplatok uvedený vo VOP.

SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

SPÔSOB KLADENIA

Vzory kladenia sú podrobne uvedené aj na internetovej stránke www.premac.sk.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezamrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrניות' 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrניות' 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdna.

ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporúčujeme drvené kamenivo zrניות' 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál zapíňal škáry. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom.

Dôležitá poznámka: Plocha musí byť vibrovaná iba pozdĺžne. Používajte vibrátor na ľahký povrch s maximálnou odstredivou silou 20 kN a max. prevádzková hmotnosť 120 kg. Vibračná platňa musí byť s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

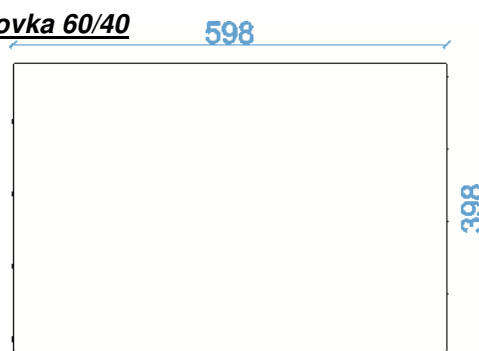
Po zvibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

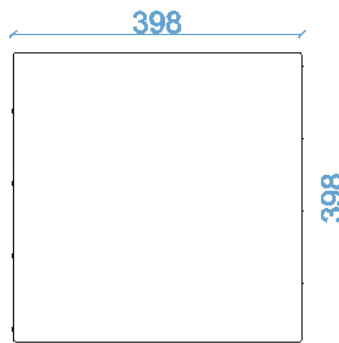
Povrch plochy čistite nasucho zametaním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka 60/40



Tvarovka 40/40



Tvarovka 20/40

