

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a efektne stvárnenie. Tri vzájomne kombinovateľné tvarovky umožňujú vytváranie peších zón, chodníkov a parkovísk v historických aj moderných častiach miest.

Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 7 cm – osobná doprava.

PREDNOSTI VÝROBKU

- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť
- sortiment prvkov

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	24x24	18x18	12x18
Dĺžka [mm]	239 ±2	179 ±2	179 ±2
Šírka [mm]	239 ±2	179 ±2	119 ±2
Výška [mm]	70 ±3		
Hmotnosť [kg.m ⁻²]	167		
Spotreba [ks.m ⁻²]	17,36	30,86	46,30
Farba	sivá		

Povrch – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

Raster – 24x24; 18x18; 18x12 cm

Vrchné hrany – ostré, bez skosenia

Škály – vytvorené vymedzovacími blokmi

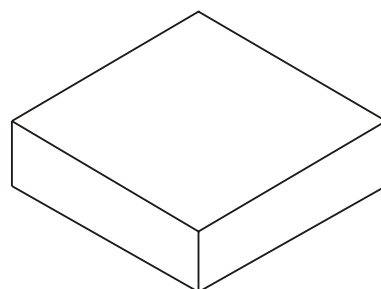
Okraje – rezaním, štiepaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

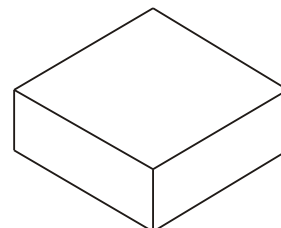
- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004)
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338:2004)
splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338)
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)
Trieda A1

TVAR VÝROBKU

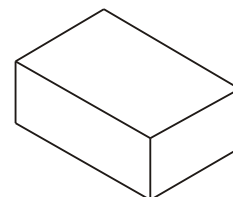
Tvarovka **24x24**



Tvarovka **18x18**



Tvarovka **18x12**



SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarovane vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	24x24	18x18	12x18
Množstvo [m ² /pal]	9,22	7,78	10,37
Hmotnosť [kg/pal]	1510	1280	1700

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním tvarov a farieb.

Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické pôsobenie a členenie plochy.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

ŠKÁROVANIE

Uloženú dlažbu zasypeme škárovacím materiálom.

Doporučujeme:

- drvené kamenivo 0/4 mm
- drvené kamenivo 1/3 mm

Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápnika.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál vyplnil škáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

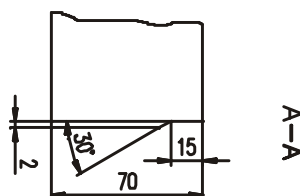
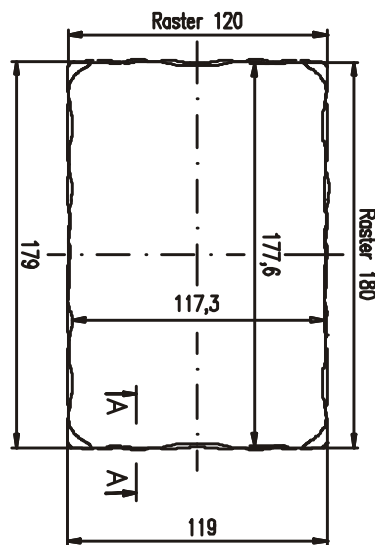
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypete škárovacím materiálom a plochu môžete hneď užívať. Ak je to možné škárovací materiál ponechajte na ploche 2 – 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite na sucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa v PREMAC). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka 12x18



Tvarovka 12x18 je uvádzaná ako príklad rozmerov. Ostatné tvarovky zostavy majú rozmery zhodne odvodené z rozmerov rastrov.

Šírka škáry: 2 - 5 mm – vrchná hrana

Úložná škára: 1 mm

Vymedzovacie bloky: 0,5 – 2 mm