

### POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

### VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie.

Chodníky, dráhy pre cyklistov, parkoviská pre osobné autá, terasy, záhradné cesty.

### Zaťažiteľnosť :

Hrubka 6 cm – osobná doprava

Povrch bez skosení s ostrou hranou je zvlášť vhodný pre pojazd pneumatikami, znížuje ich hlučnosť a opotrebovanie. Takisto je možné použitie aj pri nákupných strediskách.

### PREDNOSTI VÝROBKU

- systém vymedzovacích výčnelkov
- povrch bez drážok
- voľný pohyb a nízka hlučnosť nákupných vozíkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanливosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a odolnosť

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	Normál	20
Dĺžka [mm]	198 ± 2	198 ± 2
Šírka [mm]	98 ± 2	198 ± 2
Výška [mm]	60 ± 3	
Hmotnosť [kg/m <sup>2</sup> ]	135	
Spotreba [ks/m <sup>2</sup> ]	50,00	25,00
Farba	sivá, grafitová, červená	

**Povrch** – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

**Raster** – 20 x 10 cm resp. 20 x 20 cm

**Vrchné hrany** – ostré, bez skosenia

**Škáry** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

**Okraje** – rezaním, štiepaním

### MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Vyhľásenie o parametroch na [www.premac.sk](http://www.premac.sk)



> Zákaznícka podpora > Certifikáty

### TVAR VÝROBKU

#### Tvarovka 20/10



#### Tvarovka 20/20



### SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálnie zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikoványmi skúšobňami.

### SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	20/10	20/20
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	9,60*/ 10,80*	9,60
Hmotnosť [kg/pal]	1321*/ 1483*	1275

\*Množstvá na palete si prosím vyžiadajte od Vášho dodávateľa

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočítá poplatok uvedený vo [VOP](#).

### SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať dopĺňaním a kombinovaním s farebnými tvarovkami KLASIKO. Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické členenie plochy.

Vzory kladenia sú podrobne uvedené aj na internetovej stránke [www.premac.sk](http://www.premac.sk).

### ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámrznu nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrnitosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrnitosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

### DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasype a latou vyrovajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

### ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomoernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby ! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržiujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihned pochôdzna.

### ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrnitosť 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

### VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál zapíňal škáry. Plochu zvibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

### KONEČNÁ ÚPRAVA

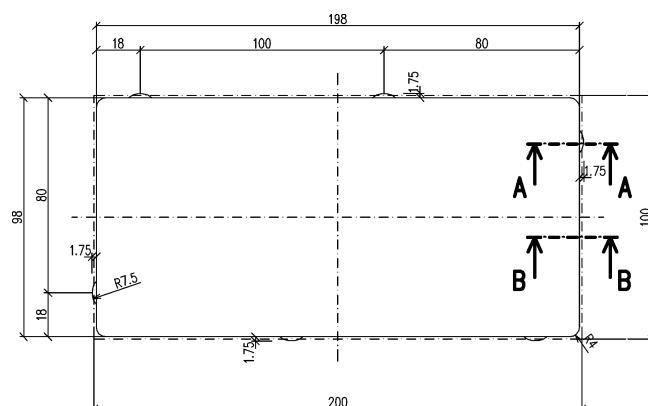
Po zvibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

### ČISTENIE A ÚDRŽBA

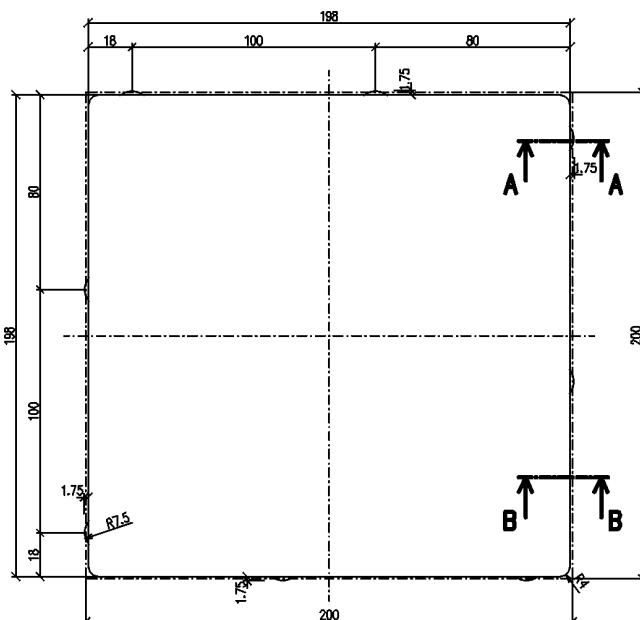
Povrch plochy čistite nasucho zametaním alebo striekaním vodou. Fláky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznáť.

### VÝROBNÉ ROZMERY

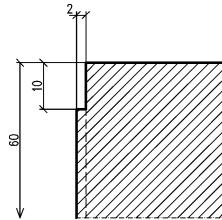
#### Tvarovka Normál



#### Tvarovka 20



#### Rez A-A



#### Rez B-B

