

## POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

## VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie. Imitovaním prírodného kameňa sú vhodné predovšetkým do historických častí miest, nádvorí – kostolov kláštorov a komunikácii chránených historických stavieb.

### Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 8 cm – nákladná doprava

## PREDNOSTI VÝROBKU

- prírodné suroviny, prírodný vzhľad
- trvalo hodnotný – ako ručná práca
- riešenie obrúb a stupňov
- odolnosť proti pošmyknutiu a bezpečnosť
- možnosť uloženia na všetky strany

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	12,3/16,5	16,5/16,5	16,5/24,7
Dĺžka [mm]	163 ±2	163 ±2	246 ±2
Šírka [mm]	122 ±2	163 ±2	163 ±2
Výška [mm]	80 ± 3		
Hmotnosť [kg/m <sup>2</sup> ]	180		
Spotreba [ks/m <sup>2</sup> ]	48	36	24
Farba	sivá, hedá, okrová		

**Povrch** – drsný, zrnitý

**Raster** – 12,3, 16,5, 24,7 cm

**Vrchné hrany** – upravené obíjaním

**Škáry** – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

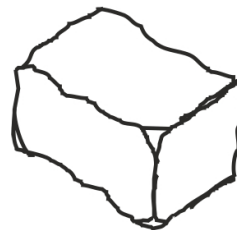
**Okraje** – rezaním, štiepaním

## MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

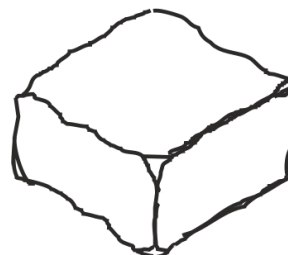
- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)  
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338:2004)  
splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338:2004)  
splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1338)  
splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)  
Trieda A1

## TVAR VÝROBKU

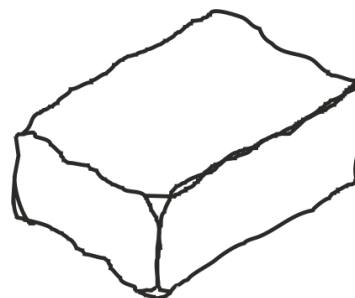
12,3 / 16,5 cm



16,5 / 16,5 cm



16,5 / 24,7 cm



## SPÔSOB DODÁVANIA

výška 8 cm

Tvarovka	12,3/16,5	16,5/16,5	16,5/24,7
Množstvo [m <sup>2</sup> /pal]	9,41	9,18	9,84
Hmotnosť [kg/pal]	1720	1680	1800

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

## SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikovanými skúšobňami.

## SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním farebných tvaroviek. Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické členenie plochy. Vzory kladenia sú podrobne uvedené aj na internetovej stránke [www.premac.sk](http://www.premac.sk).

## ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezamrznu nosnú vrstvu z ťaženeho kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je  $\pm 1$  cm.

## DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

## ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

## ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrornosť 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

## VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál zaplnil špáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

## KONEČNÁ ÚPRAVA

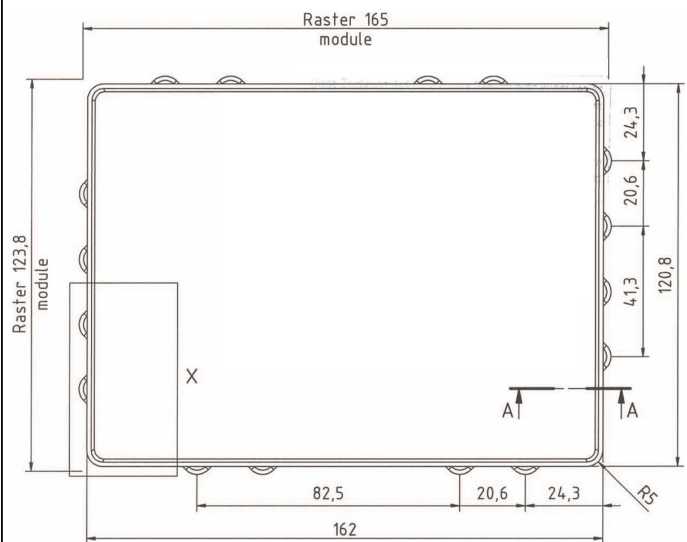
Po z vibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

## ČISTENIE A ÚDRŽBA

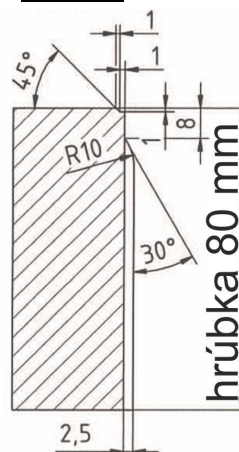
Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

## VÝROBNÉ ROZMERY

### Tvarovka 12,3/16,5



### Rez A-A



### Detail X

