

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

Elegantný vymývaný povrch z jemnej kameniny pôsobí prírodným dojmom podčiarknutým farebnosťou sivej žuly alebo grafitového čadiča.

Dlažbu CUBE aquaflair tvorí jeden základný rozmer. Táto tvárnica je opticky rozdelená na šesť obdĺžnikových segmentov rôznych rozmerov.

Jednu vrstvu tvorí 16 takýchto základných prvkov.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie.

Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 6 cm – vozidlá s hmotnosťou neprevyšujúcou 3,5 t

PREDNOSTI VÝROBKU

- ušľachtilý povrch
- systém vymedzovacích výčnelkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a odolnosť

TECHNICKÉ ÚDAJE

Dĺžka [mm]	399 ±2
Šírka [mm]	199 ±2
Výška [mm]	60 ±3
Hmotnosť [kg/m ²]	130
Spotreba	vrstva na paletu = 0,916 m ²
Farba	sivá žula, grafitový čadič

Povrch – štruktúrovaný; max. reliéfna hĺbka: cca. 2,5mm

Raster – 10 cm

Vrchné hrany – mierne nepravidelne zaoblené

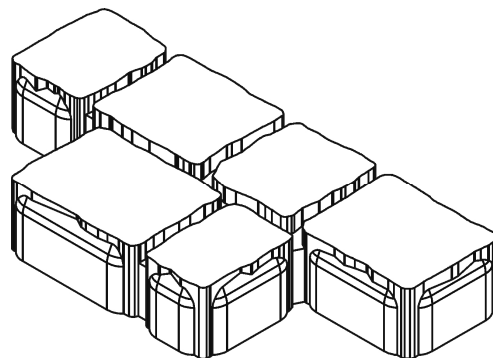
Škáry – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1339_SK) doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1339:2004) splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v ťahu pri ohybe** (STN EN 1339:2004) splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1339) splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010) -Trieda A1

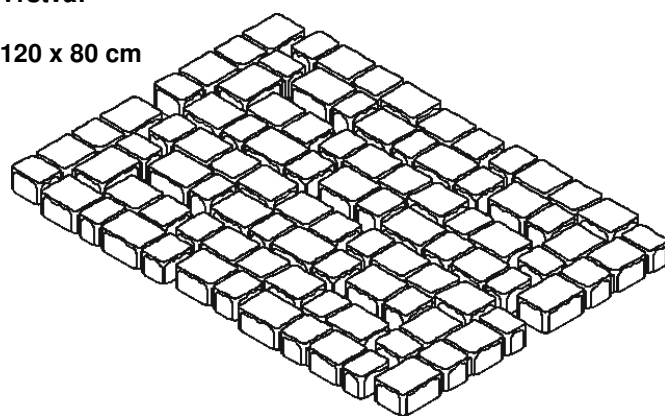
TVAR VÝROBKU

[8 rovnakých základných tvarov
s rôznymi veľkosťami jednotlivých segmentov]



Vrstva:

120 x 80 cm



SPÔSOB DODÁVANIA

Množstvo [m ² /pal]	9,16
Hmotnosť [kg/pal]	1220
1 vrstva na paletu	8 kusov základných tvarov s rôznymi veľkosťami jednotlivých segmentov zmiešaných po 16 kusov

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním tvaroviek. Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické členenie plochy. Vzory kladenia sú podrobne uvedené aj na internetovej stránke www.premac.sk.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

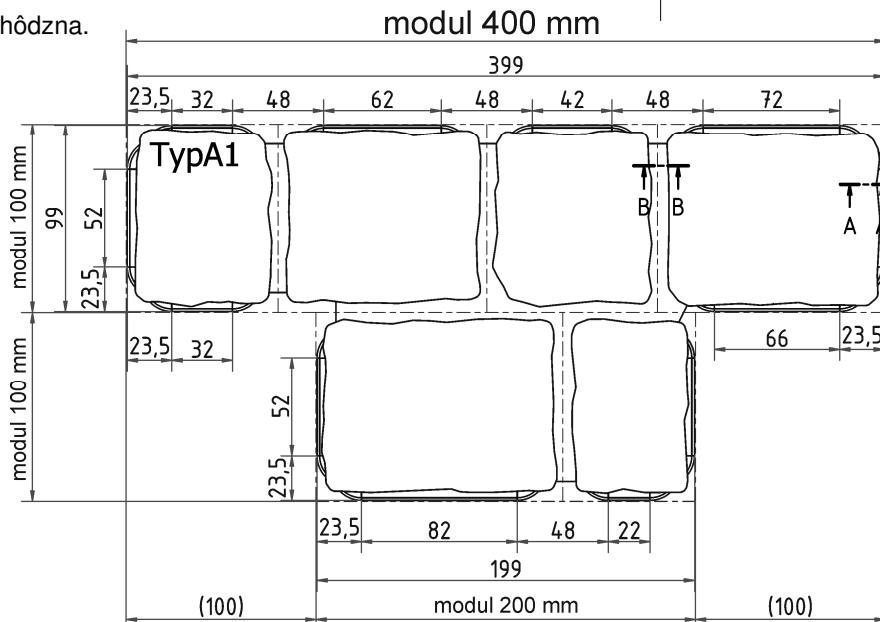
Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezámraznú nosnú vrstvu z ťaženeho kameňa alebo štrkodrvy (zrinitosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrinitosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.



ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrinitosť 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál zaplnil škáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

KONEČNÁ ÚPRAVA

Po z vibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka 40/20

