

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvové. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

Geometrická forma s rustikálnym nádychom.

Trendový kombiformát sa snúbi s príjemným štruktúrovaným povrchom, čím vytvára dojem elegantnej plochy s rustikálnym nádychom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dláždené plochy so zvláštnymi požiadavkami na vzhľad a architektonické stvárnenie. Chodníky, námestia, okolo bazénov, zimné záhrady, terasy, záhradné cestičky.

Zaťažiteľnosť :

Hrúbka 6 cm – pochôdzne plochy

PREDNOSTI VÝROBKU

- systém vymedzovacích výčnelkov
- univerzálnosť použitia
- hospodárnosť a trvanlivosť
- odolnosť proti pošmyknutiu a odolnosť

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvarovka	57/38	38/38	38/19	19/19
Dĺžka [mm]	570 ±2	380 ±2	380 ±2	190 ±2
Šírka [mm]	380 ±2	380 ±2	190 ±2	190 ±2
Výška [mm]	60 ±3			
Hmotnosť [kg/m ²]	130			
Spotreba	vrstva na palete = 0,866 m ²			
Farba	sivo-grafitová, medená-hnedá*, melír Sahara			

* medená hnedá – dopredaj 2019

Povrch – štruktúrovaný

Raster – 19 cm, 38 cm, resp. 57 cm

Vrchné hrany – mierne nepravidelne zaoblené

Škály – vytvorené vymedzovacími výčnelkami

Okraje – rezaním, štiepaním

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

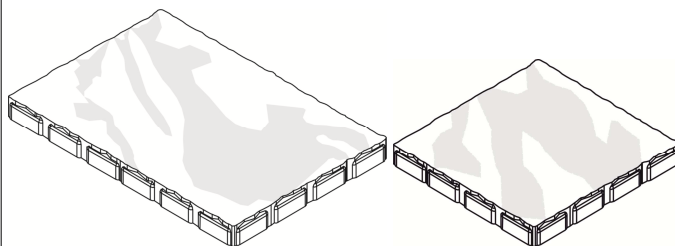
- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1339_SK) doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1339:2004) splnená - odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v ťahu pri ohybe** (STN EN 1339:2004) splnená
- **nasiakavosť a odolnosť voči šmyku** (STN EN 1339) splnená
- **reakcia na oheň** (STN EN 13501-1:2010)

Trieda A1

TVAR VÝROBKU

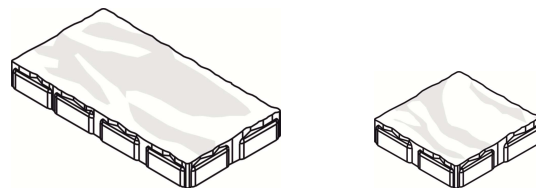
accordo 57/38

accordo 38/38

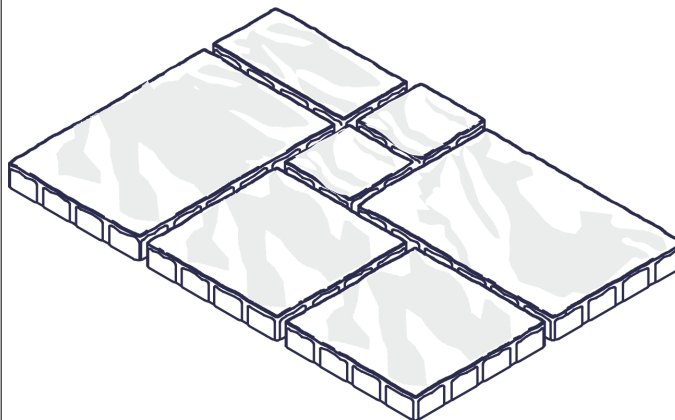


accordo 38/19

accordo 19/19



ACCORDO kombiformát 114/76



SPÔSOB DODÁVANIA

Tvarovka	spolu	57/38	38/38	38/19	19/19
Množstvo [m ² /pal]	8,66	4,33	2,89	0,72	0,72
Hmotnosť [kg/pal]	1155				
1 vrstva na paletu	0,866 m ²	2 ks	2 ks	1 ks	2 ks

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 15% amortizácia.

SKÚŠANIE, KVALITA

Systém riadenia kvality Premac spol. s r.o., je v súlade s normou ISO 9001: 2015.

Výroby našej spoločnosti sú skúšané v súlade s európskymi harmonizovanými normami a deklarované vyhlásením o parametroch.

Pravidelná kontrola a skúšky výrobkov sú centrálné zabezpečované skúšobňou Premac a externými certifikačnými skúšobňami.

SPÔSOB KLADENIA

Vzory na ploche je možné vytvárať kombinovaním tvaroviek. Samotný tvar dlažby poskytuje výrazné architektonické členenie plochy.

Vzory kladenia sú podrobne uvedené aj na internetovej stránke www.premac.sk.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezamrznú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrניות' 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrניות' 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte škáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

ŠKÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte škárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrניות' 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby škárovací materiál zaplnil škáry. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým škárovacím materiálom. **Dôležitá poznámka: Používajte vibrátor na ľahký povrch s maximálnou odstredivou silou 20 kN a max. prevádzková hmotnosť 120 kg. Vibračná platňa musí byť s gumovou podložkou.**

KONEČNÁ ÚPRAVA

Po zvibrovaní celú plochu znova zasypte škárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, škárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do škár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Fľaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY

Tvarovka 38/19

