

POPIS VÝROBKU

Betónové tvarovky z prostého betónu vibrolisované, dvojvrstvé. Spodná vrstva zabezpečuje pevnosť v priečnom ťahu. Vrchná vrstva zabezpečuje odolnosť proti mrazu a rozmrazovacím látkam, proti obrusnosti a mechanickým vplyvom.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Dlažba Vulkano má jedinečný zvrásnený povrch. Zvlnené hrany dlažby Vulkano umožňujú vytvoriť elegantné plochy s prírodným vzhľadom a 5 rozmerových formátov poskytuje neobmedzenú variabilitu vzorov pri uložení. Výška 5 cm je vhodná pre pochôdzne plochy pre privátny aj verejný sektor. dlažba je vhodná aj na strojové uloženie.

Zaťažiteľnosť:

Hrúbka 5 cm – pochôdzne plochy

PREDNOSTI VÝROBKU

- jedinečný zvrásnený povrch
- elegantné plochy s prírodným vzhľadom
- 5 rozmerových formátov, neobmedzená variabilita
- hospodárnosť a trvanlivosť, nevyžaduje údržbu
- vhodná aj na strojové uloženie

TECHNICKÉ ÚDAJE

| Tvarovka | A | B | C | D | E |
|-------------------------------|---|--------|--------|--------|--------|
| Dĺžka [mm] | 98 ±2 | 148 ±2 | 198 ±2 | 248 ±2 | 298 ±2 |
| Šírka [mm] | 198 ±2 | | | | |
| Výška [mm] | 50 ±3 | | | | |
| Hmotnosť [kg/m ²] | 116 | | | | |
| Spotreba | 1 šarža = 1 vrstva na palete = 1,2 m ² | | | | |
| Farba | sivá, červená | | | | |

Povrch – vysoký stupeň odolnosti proti oderu

Raster – 10 x 20 cm

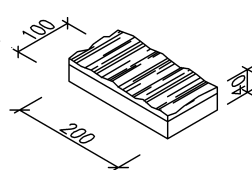
Vrchné hrany – ostré, bez skosenia

Špáry – tvarovky na doraz, raster špár vytvorený skosením bočných sten do hrúbky 1,5 cm

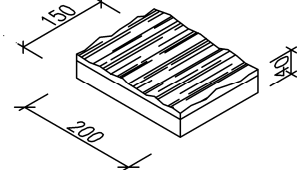
Okraje – vyskladať z tvaroviek, rezaním, štiepaním

TVAR VÝROBKU

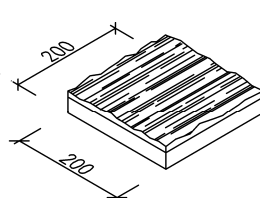
Tvarovka A



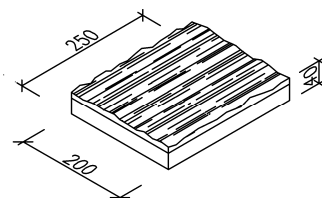
Tvarovka B



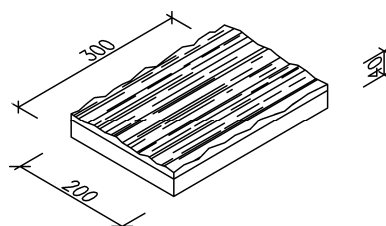
Tvarovka C



Tvarovka D



Tvarovka E



MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

- **presnosť a rozmerové tolerancie** (STN EN 1338)
doržané deklarované rozmery a tolerancie
- **trvanlivosť a mrazuvzdornosť** (STN EN 1338)
odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **pevnosť v priečnom ťahu** (STN EN 1338)
minimálna jednotlivá a priemerná : 3,6 N/mm²
- **minimálne lomové zaťaženie F** (STN EN 1338)
minimálna hodnota : 250,0 N/mm

SKÚŠANIE, KVALITA

Pre tvarovky je vydaný protokol o počiatkovej skúške typu v zmysle zákona č. 90/1998 Zb.z. Výrobky sú pravidelne kontrolované a skúšané v centrálnom laboratóriu Premac. Vyhlásenie zhody sa aktualizuje v zmysle STN EN 1338.

SPÔSOB DODÁVANIA

| | |
|--------------------------------|------|
| Množstvo [m ² /pal] | 14,4 |
| Hmotnosť [kg/pal] | 1700 |

Tovar sa predáva iba na celé palety.

Tvarovky sú dodávané na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia.

SPÔSOB KLADENIA

Dlažba je vhodná aj na strojové uloženie. 5 rozmerových formátov poskytuje neobmedzenú variabilitu vzorov pri uložení.

ZHOTOVENIE VRCHNEJ NOSNEJ VRSTVY

Na rastlú alebo dostatočne spevnenú zemnú pláň (tvorí spodnú nosnú vrstvu) s pozdĺžnym sklonom min. 0,5% a priečnym sklonom min. 2 - 3% zhotovte nezamrznuú nosnú vrstvu z ťaženého kameňa alebo štrkodrvy (zrornosť 0/32 mm) a zhutnite. Hrúbka je podľa miestnych podmienok a predpokladaného zaťaženia. Potom zhotovte jemnú pláň zo štrkodrvy (zrornosť 0/16 mm), ktorá musí byť dôkladne zhutnená, aby sa zabránilo neskoršiemu sadaniu povrchu. Jej výškový rozdiel je ± 1 cm.

DLAŽBOVÉ LÔŽKO

Na vyrovnanú a zhutnenú plochu naneste drvené alebo ťažené kamenivo (frakcia 4/8 mm) rovnomerne v hrúbke 3 až 5 cm. Ako pomôcku odporúčame použiť rúrky s priemerom 3 až 5 cm, medzi ktoré nasypete a latou vyrovnajte kamenivo. Pripravené lôžko nezhutňujte a nešliapte po ňom. Pripravte si len toľko dlažby, koľko v ten deň položíte.

ULOŽENIE DLAŽBY

S pokládkou začnite v rohu s pravým uhlom, ak je to možné v najnižšom bode dláždenej plochy. Pri ukladaní vždy postupujte od okraja ďalej. Pomocou laty alebo šnúry kontrolujte rovnomernosť uloženia, je potrebné dodržiavať pozdĺžny a priečny sklon dlažby! Jednotlivé tvarovky nekladte na doraz, dodržujte špáru 2-3 mm. Dlažbu ukladajte asi o 10 mm vyššie ako je požadovaná výška plochy (lôžko sa pri vibrovaní zníži o 10 mm). Pri kombinovaní dlažieb rôznych farieb a pri dlažbe s náročnejším vzorom odporúčame postupovať podľa presného plánu. Pri ukladaní pracujte vždy s viacerými paletami súčasne. Neukladajte viditeľne poškodené tvarovky. Položená plocha je ihneď pochôdzna.

ŠPÁROVANIE

Položenú dlažbu zasypte špárovacím materiálom. Doporučujeme drvené kamenivo zrornosť 1/3 mm alebo 0/4 mm. Používajte kamenivo s nízkym obsahom jemných a prachových častíc. Pre zamedzenie tvorby výkvetov nepoužívajte kamenivo s vysokým obsahom vápenca.

VIBROVANIE

Celú plochu pozametajte tak, aby špárovací materiál zapĺňal špáry. Plochu z vibrujte vibračnou platňou v pozdĺžnom aj priečnom smere. Vibrujte zásadne len suchú dlažbu so suchým špárovacím materiálom. Používajte vibračnú platňu s gumovou podložkou.

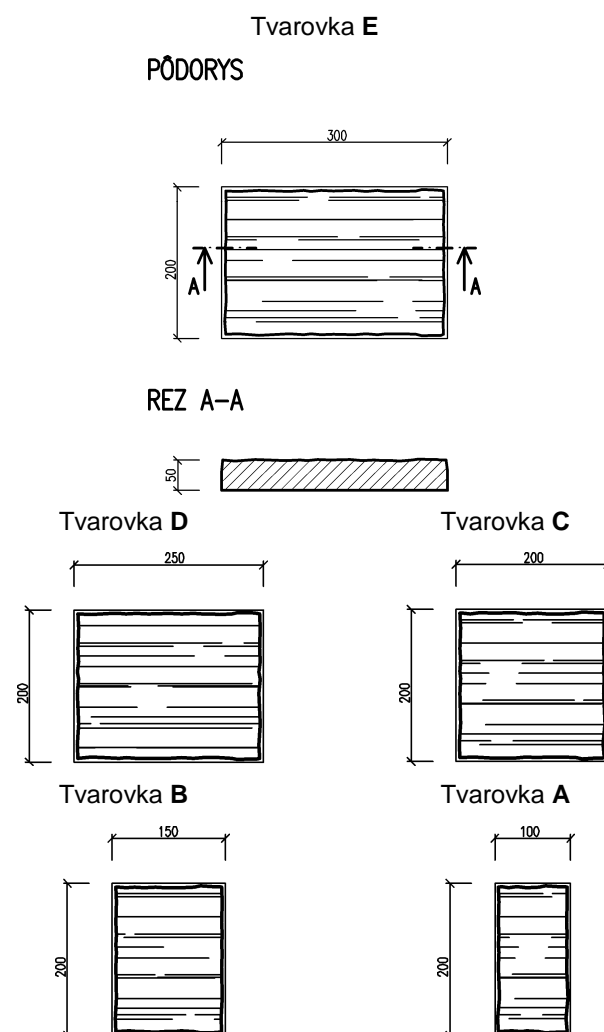
KONEČNÁ ÚPRAVA

Po z vibrovaní celú plochu znova zasypte špárovacím materiálom a plochu môžete ihneď používať. Ak je to možné, špárovací materiál ponechajte na ploche 2 až 3 týždne a nakoniec ho ešte raz povmetajte do špár.

ČISTENIE A ÚDRŽBA

Povrch plochy čistite nasucho zametáním alebo striekaním vodou. Flaky očistite špeciálnym prostriedkom (informujte sa u našich pracovníkov). Plochu môžete v prípade potreby rozobrať a opäť uložiť tak, že to nebude poznať.

VÝROBNÉ ROZMERY



1 šarža = 1 vrstva na palete = 1,2 m²

