

POPIS VÝROBKU

Betónové tvárnice z prostého betónu dvomi radmi päťstranne uzatvorených vzduchových komôr.

VHODNOSŤ POUŽITIA

Priečkové tvárnice je možné použiť na murovanie nenosných deliacich konštrukcií, prímuroviek a pod.

PREDNOSTI VÝROBKU

- jednoduché a presné murovanie systémom spojenia pero + drážka
- malá spotreba malty
- dobrá priľnavosť omietky
- deliteľné koncové tvárnice sú v každej palete
- možnosť upravovania vŕtaním, sekaním a frézovaním

TECHNICKÉ ÚDAJE

Tvárnica	PT10
Šírka [mm]	100 ± 2
Dĺžka x Výška [mm]	495 x 238 ± 5
Rozmer rastra steny [mm]	500 x 250 x 100
Hmotnosť [kg]	18
Spotreba tvárníc [ks/m ²]	8,00
Spotreba malty [l/m ²]	4,0

MECHANICKO-FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

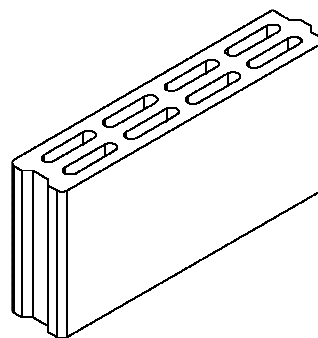
- **zdravotná nezávadnosť**
(Vyhláška MZ SR č. 528/2007 Zb.z.) - nezávadné
- **mrazuvzdornosť**
- odolné voči mrazu a rozmrazovacím látkam
- **trieda reakcie na oheň**
- nehorľavé, trieda A1
- **požiarna odolnosť** (EN 1992 - 1 - 2)
- betón, skupina B
- BB25, BB30 : 90 min.
- **pevnosť v ťahu pri ohybe bočnic** (EN 154 35:2008)
- minimálna jednotlivá : 3,5 N/mm²
- **tepelný odpor muriva** obojstranne omietnutého vápennou omietkou hr. 10 mm (STN 73 054)

Stena z tvárníc	PT10
Tepelný odpor R [m ² .K.W ⁻¹]	0,200

- $\lambda \approx 0,60 \text{ W.m}^{-1}.\text{K}^{-1}$ (prostý betón $\rho=2200 \text{ kg.m}^{-3}$)

- **index vzduchovej nepriezvučnosti muriva** obojstranne omietnutého omietkou hr. 10 mm $R'_w = 44 \text{ dB}$

TVAR VÝROBKU



STATIKA

Priečkové tvárnice je možné použiť výhradne len na zhotovenie ohraničujúcich a rozdeľujúcich nenosných múrov. Maximálna odporúčaná výška múru vytvoreného z priečkových tvárníc je 40-násobok ich hrúbky (PT10 – 4,0 m). Zaťaženie od priečok ležiacich na nosnej konštrukcii musí byť zohľadnené v jej statickom posúdení.

SKÚŠANIE, KVALITA

Pre priečkové tvárnice je vydané stavebno – technické osvedčenie a certifikát preukázania zhody v zmysle zákona 90/1998 Zb.z. Tvárnice podliehajú pravidelnej kontrole a skúšaniam v nezávislej autorizovanej skúšobni.

KALKULÁCIA

Pracovný čas na zhotovenie 1 m² steny je 0,6 hod.

SPÔSOB DODÁVANIA

Tvárnica	PT10
Množstvo [ks/pal]	100
Hmotnosť [kg/pal]	1820

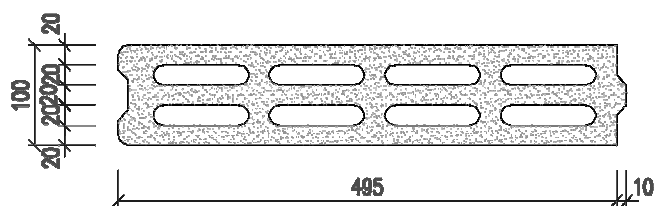
Výrobky je možné dodávať kusovo aj na paletách. Palety sa zálohujú, po vrátení sa odpočíta 10% amortizácia. Každá paleta obsahuje 10 deliteľných tvárníc polovičných (štvrtinových) a 10 deliteľných tvárníc tretinových.

POSTUP VYHOTOVENIA STENY

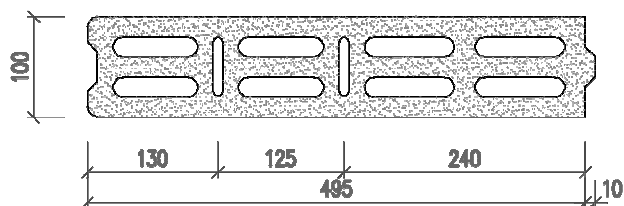
Tvárnice ukladať uzatvorenou stranou navrch do maltového lôžka s 1/3 alebo 1/2 väzbou. Ložné škáry musia byť riadne vyplnené maltou. Styčné škáry spájať na doraz, nasucho bez malty.

VÝROBNÉ ROZMERY TVÁRNIC

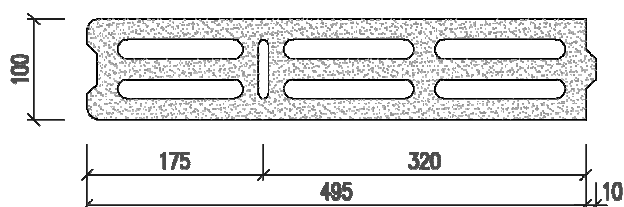
PT10 - normálny kus



PT10 - deliteľný kus polovičný (štvrtinový)



PT10 - deliteľný kus tretinový



SÚVISIACE PODKLADY